

Photovoltaic cell, especially for use as a solar cell - has an electrolyte containing a hole-conductor as redox system, especially a spiro compound e.g 9,9'-spiro-bifluorene derivative.

Patent Assignee: HOECHST AG; AVENTIS RES & TECHNOLOGIES GMBH & CO KG; HOECHST RES & TECHNOLOGY DEUT GMBH & CO

Inventors: BACH U; GRAETZEL M; LUPO D; SALBECK J; WEISSOERTEL F

Patent Family

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Week	Type
DE 19711713	A1	19981001	DE 1011713	A	19970320	199845	B
WO 9848433	A1	19981029	WO 98EP1558	A	19980318	199849	
EP 968507	A1	20000105	EP 98913727	A	19980318	200006	
			WO 98EP1558	A	19980318		
JP 2001525108	W	20011204	JP 98544843	A	19980318	200203	
			WO 98EP1558	A	19980318		
US 6335480	B1	20020101	WO 98EP1558	A	19980318	200207	
			US 99381192	A	19991124		

Priority Applications (Number Kind Date): DE 1011713 A (19970320)

Patent Details

Patent	Kind	Language	Page	Main IPC	Filing Notes
DE 19711713	A1		46	H01L-031/06	
WO 9848433	A1	G		H01G-009/20	
Designated States (National): JP US					
Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE					
EP 968507	A1	G		H01G-009/20	Based on patent WO 9848433
Designated States (Regional): DE FR GB NL					
JP 2001525108	W		85	H01M-014/00	Based on patent WO 9848433
US 6335480	B1			H01L-031/00	Based on patent WO 9848433

Abstract:

DE 19711713 A

Photovoltaic cells are claimed, with an electrolyte which contains a hole-conducting compound (I) as redox system. Also claimed is a process for the production of photovoltaic cells, by (a) coating a conductive solid substrate with a semiconductor colloid, (b) optionally applying a dye, (c) applying an electrolyte containing (I), and (d) applying a counter-electrode and an insulating layer.

USE - Compounds (I) are used as redox systems in electrolyte liquids, especially for use in photovoltaic cells (claimed). Preferred applications are in solar cells.

ADVANTAGE - The use of (I) enables better matching of the energy levels for redox system and dye, so as to improve the utilisation of absorbed energy and thus improve efficiency for sunlight. Compounds (I) are effective replacements for the chemically aggressive iodide/tri-iodide system, thus enabling the use of less expensive materials and simpler methods of cell production.

Dwg.0/2

Derwent World Patents Index

© 2003 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 12105005

⑩ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 197 11 713 A 1

⑤ Int. Cl. 6:
H 01 L 31/06
H 01 G 9/20

⑪ Anmelder:
Hoechst AG, 65929 Frankfurt, DE

⑫ Erfinder:
Bach, Udo, Renens, CH; Grätzel, Michael, Prof. Dr.,
St.-Sulpice, CH; Salbeck, Josef, Dr., 65779
Kelkheim, DE; Weißoertel, Frank, 65929 Frankfurt,
DE; Lupo, Donald, Dr., 60316 Frankfurt, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤ Photovoltaische Zelle
⑤ Eine photovoltaische Zelle mit einem Elektrolyten, der
eine Lochleiterverbindung als Redoxsystem enthält.

DE 197 11 713 A 1

DE 197 11 713 A 1

Beschreibung

5 Aufgrund des weltweit steigenden Bedarfs an elektrischer Energie und der begrenzten Vorräte an Kohle, Öl und Gas, die bei ihrer Verbrennung zudem das Treibhausgas CO_2 freisetzen, hat die Erzeugung von elektronischem Strom aus Sonnenlicht in den letzten Jahren erhöhtes Interesse gefunden.

10 Unter einer photovoltaischen Zelle versteht man ein Bauelement, in dem Licht direkt in elektrische Energie umgewandelt wird. Es enthält neben zwei Elektroden mindestens eine lichtabsorbierende Schicht und eine Ladungstransportsschicht. Handelt es sich um Sonnenlicht, spricht man von einer Solarzelle.

15 Obwohl der photovoltaische Effekt, d. h. das Auftreten einer Spannung über einem pn-Übergang bei Einstrahlung von Licht, bereits 1893 von Becquerel beobachtet wurde, gelang es erst mit der Entwicklung der Halbleitertechnik in den vierziger und fünfziger Jahren dieses Jahrhunderts, die ersten funktionsfähigen Solarzellen herzustellen.

20 Da die Spannung einer einzelnen Solarzelle im allgemeinen gering ist (typischerweise < 1 V), werden Zellen üblicherweise in Serie zu sogenannten Modulen zusammengeschaltet.

25 Die heute verwendeten Solarzellen enthalten üblicherweise als lichtabsorbierende Schicht ein Halbleitermaterial, in den meisten Fällen Silicium, das für diese Anwendung allerdings höchsten Ansprüchen an die Reinheit und Qualität der Verarbeitung genügen muß. Dadurch sind Solarzellen heute bei vielen Anwendungen aus Kostengründen nicht konkurrenzfähig.

30 Demgegenüber wird in einer Farbstoff-sensibilisierten Solarzelle, wie sie in den sechziger Jahren von H. Tributsch entwickelt wurde, als Halbleiter ein Material mit sehr großer Bandlücke, wie Titandioxid, verwendet. Ein solcher Halbleiter absorbiert das Sonnenlicht nur wenig, hierfür wird auf den Halbleiter ein Farbstoff (Chromophor) aufgetragen.

35 Wird in einem Farbstoffmolekül ein Photon absorbiert, so bewirkt dieses die Anregung eines Elektrons in den niedrigsten unbesetzten Molekülzustand. Aus diesem kann es dann in das Leitungsband des Halbleiters injiziert werden. Der Halbleiter dient also überwiegend dem Transport von Elektronen. Hierfür ist keine besondere Reinheit und Perfektion des Materials notwendig. Die Halbleiterschicht kann z. B. aus einer Pulversuspension einfach auf leitfähiges Glas gestrichen werden.

40 In der EP-A 0 333 641 ist eine photoelektrochemische Zelle beschrieben, die dadurch gekennzeichnet ist, daß sie einen nanoporösen, d. h. eine extrem aufgerauhte und damit vergrößerte Oberfläche aufweisenden Metalloxid-Halbleiter enthält. Der Ladungstransport zwischen Halbleiter/Chromophor-Schicht und Gegenelektrode erfolgt in dieser Zelle durch eine Elektrolytlösung.

45 Obwohl mit solchen Zellen gute Ergebnisse erzielt werden, ist das Eigenschaftsprofil einer solchen Vorrichtung noch deutlich verbessertsfähig. Das Elektron wird durch die Diffusion von Ionen an den Farbstoff zurückgeführt. Dadurch kommen nur Redoxsysteme in Frage, die klein genug sind, um in die Poren der nanokristallinen Halbleiterschicht einzudringen. Bei dem bisher besten Redox-System, I^-/I_3^- , geht wegen schlechter Anpassung der Energieniveaus zwischen Farbstoff und Redox-System ungefähr 40% der theoretisch zur Verfügung stehenden Energie als Wärme verloren, und der Wirkungsgrad für die Energiekonversion ist auf ca. 10% im direkten Sonnenlicht begrenzt. Ein weiterer Nachteil dieses Redox-Systems ist, daß das chemisch aggressive Triiodid extreme Forderungen an Versiegelungsmittel stellt, sowie auch an Isolier- und Leiterbahnen, die für die Serienverschaltung der Zellen in Modulen notwendig sind. Dieser Nachteil bedeutet, daß es sehr aufwendig ist, stabile Zellen und Module herzustellen, und daß wegen der aufwendigen Technik der Versiegelung die Herstellungskosten steigen.

50 Es wurde nun überraschend gefunden, daß sich die oben beschriebenen Nachteile verringern lassen, wenn der das I^-/I_3^- Redoxsystem enthaltende Elektrolyt in der oben beschriebenen Zelle durch einen Elektrolyten ersetzt wird, in dem eine Lochleiterverbindung die Rolle des Redoxsystems übernimmt.

55 Gegenstand der Erfindung ist daher eine photovoltaische Zelle, gekennzeichnet durch einen Elektrolyten, der eine Lochleiterverbindung als Redoxsystem enthält. Vorzugsweise besteht das Redoxsystem aus einer oder mehreren Lochleiterverbindungen. Durch die Verwendung einer Lochleiterverbindung anstelle von I^-/I_3^- können die Energieniveaus von Redoxsystem und Farbstoff besser angepaßt werden, um eine bessere Nutzung der absorbierten Energie zu ermöglichen, so daß der Wirkungsgrad für Sonnenlicht verbessert werden kann. Ferner wird mit dem Ersatz des aggressiven Triiodids durch Lochleiterverbindungen die Verwendung von preiswerten Versiegelungsschichten und Isolier- und Leiterbahnen sowie einfacher Herstellverfahren für Zellen und Module ermöglicht.

60 In Fig. 1 ist eine bevorzugte Ausführungsform der erfindungsgemäßen Zelle 1 dargestellt (nicht maßstabsgerecht). Auf einem leitenden Träger 11, der als Elektrode bzw. Kontakt dienen kann und beispielsweise aus einem Metall oder Indium-Zinn-Oxid (ITO) besteht, ist als lichtabsorbierende Schicht ein Halbleiter 12 aufgebracht, der vorzugsweise eine Oberfläche mit einem Rauheitsfaktor > 1 hat. Vorzugsweise enthält die erfindungsgemäße Zelle auf der Oberfläche des Halbleiters einen Chromophor, hier als Chromophorschicht 13 dargestellt. Die Bezeichnung lichtabsorbierende Schicht umfaßt im Sinne der Erfindung sowohl eine Halbleiterschicht als auch eine Kombination Halbleiter/Chromophor, auch wenn die eigentliche Absorption in diesem Fall nahezu ausschließlich durch den Chromophor erfolgt. Daran schließt sich der Elektrolyt 14 an, der erfindungsgemäß eine Lochleiterverbindung enthält. Er wird auf der einen Seite durch die Gegenelektrode 15 begrenzt, die beispielsweise aus einem leitfähigen Glas, leitfähig beschichtetem Kunststoff, aus Metall oder einem anderen leitfähigen, vorzugsweise lichtdurchlässigen Material, bestehen kann. Die Zelle 1 ist oben und unten durch je eine isolierende Schicht 16 bzw. 17 versiegelt. Sie kann einen, in der Figur nicht gezeigten seitlichen Abschluß enthalten, beispielsweise einen Rahmen aus einem elektrisch isolierendem Material, wie Kunststoff oder Glas. Zumindest eine Seite der Zelle muß für das in elektrische Energie zu wandelnde Licht durchlässig sein, so daß dieses zu dem Chromophor bzw. dem Halbleiter gelangen kann.

65 Die erfindungsgemäße Zelle enthält darüber hinaus in der Figur nicht gezeigte Vorrichtungen zur Abnahme des von der Zelle erzeugten elektrischen Stroms.

Als Lochleiter im Sinne der Erfindung gilt ein Material, das eine positive Ladung leiten kann, die durch das Fehlen eines Elektrons zustande kommt, wobei Massentransport und Ladungstransport im festen Zustand entkoppelt sind. In der erfindungsgemäßen Zelle liegt das erfindungsgemäß eingesetzte Lochleitermaterial gelöst in der Elektrolytlösigkeit

DE 197 11 713 A 1

vor, und der Ladungstransport erfolgt durch die Diffusion der neutralen oder oxidierten Formen des Lochleiters.

Ein Überblick über den Stand der Technik bei Lochleitern kann in Encyclopedia of Chemistry/Technology 18 (1996), S. 837-860 gefunden werden.

Allgemein eignen sich elektronenreiche, vorzugsweise organische Verbindungen, die, vorzugsweise reversibel, oxidiertbar sind. Es wird allgemein angenommen, daß der Ladungstransport in einem organischen Lochleitermaterial über die Bildung von Radikalzationen erfolgt.

Das Oxidationspotential ist dabei in weiten Bereichen variabel und kann an die spezifischen Energieniveaus des Halbleiters oder Sensibilisators angepaßt werden. Das erste Oxidationspotential liegt vorzugsweise zwischen dem Energieniveau des Grundzustands und 700, vorzugsweise 400, besonders bevorzugt 300, mV oberhalb des Grundzustands.

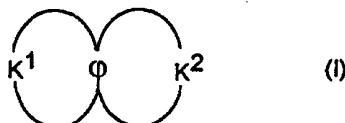
Bevorzugt sind Lochleiterverbindungen, die in organischen oder anorganischen Lösungsmitteln löslich sind. Beispiele für organische Lösungsmittel, auf die die Erfindung nicht eingeschränkt ist, sind Chloroform, Benzol, Chlorbenzol, Cyclohexanon, Toluol, Tetrahydrofuran, Anisol, Cresol, Xylol, Methylalkat, Methylchlorid, Hexan, Nitrilverbindungen, oder andere aliphatische, aromatische oder alkooholische Lösungsmittel wobei auch voll- oder teilverflorerte Formen bevorzugt sind. Es reicht für die Herstellung einer erfundungsgemäßen Lochleiterschicht, wenn das Lochleitermaterial in einem entsprechenden Lösungsmittel löslich ist. Löslich im Sinne der Erfindung bedeutet dabei eine Löslichkeit von mindestens 1,0 g/l bei 25°C in einem organischen oder anorganischen Lösungsmittel, vorzugsweise in einem der oben aufgeführten Lösungsmittel.

Weiterhin besonders bevorzugt sind Lochleitermaterialien, die auf Grund ihrer Größe in die Poren einer rauen Halbleiterschicht eindiffundieren können.

Dazu ist es bevorzugt daß Lochleiterverbindungen, die als Redoxsystem verwendet werden, eine vergleichbare molekulare Dimension wie die, gegebenenfalls verwendeten, Moleküle des Sensibilisators aufweisen, damit die Moleküle in engen Kontakt mit den in den Poren der Halbleiteroberfläche sitzenden Sensibilisatormolekülen kommen können. Besonders bevorzugt sind die Lochleitermoleküle weniger als den Faktor 20, ganz besonders bevorzugt 10, größer als entsprechende Sensibilisatormoleküle.

Beispiele organischer Lochleiter, auf die die Erfindung nicht eingeschränkt ist, sind Triphenylmethane, Carbazole, und N,N'-Diphenyl-N,N'-bis(3-methylphenyl)-(1,1'-biphenyl)-4,4'-diamine (TPD).

Bevorzugt als Lochleiter sind Spiro- und Heterospiroverbindungen der Formel (I),

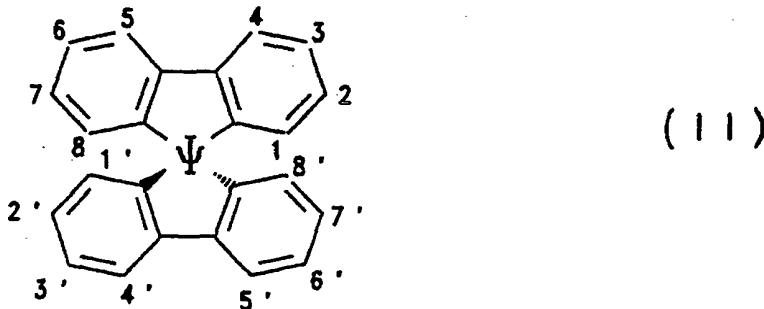


wobei

Ψ C, Si, Ge oder Sn, vorzugsweise C, Si oder Ge, besonders bevorzugt C oder Si, ganz besonders bevorzugt C, und K¹ und K² unabhängig voneinander konjugierte Systeme bedeuten.

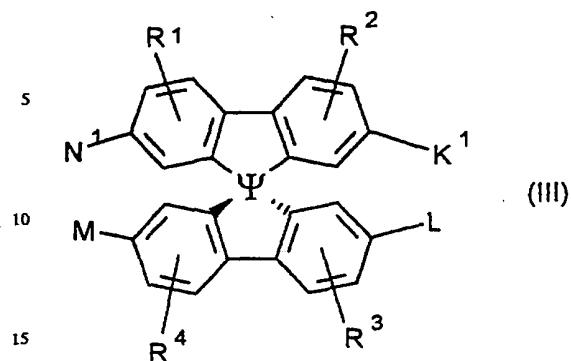
Spiroverbindungen sind Verbindungen in denen zwei Ringsysteme durch ein einziges, vierbindiges Atom verknüpft sind. Dieses Atom wird als Spiroatom bezeichnet, wie in Handbook of Chemistry and Physics 62nd ed. (1981-2), CRC Press, S. C-23 bis C-25 ausgeführt ist. Der Begriff Spiroverbindung bedeutet im Sinne der Erfindung monomere und polymere Carbospiro- und Heterospiroverbindungen.

Bevorzugte Verbindungen der Formel (I) sind 9,9'-Spirobifluorenderivate der Formel (II),



wobei Ψ die oben angegebenen Bedeutungen hat und wobei die Benzogruppen unabhängig voneinander substituiert und/ oder anelliert sein können.

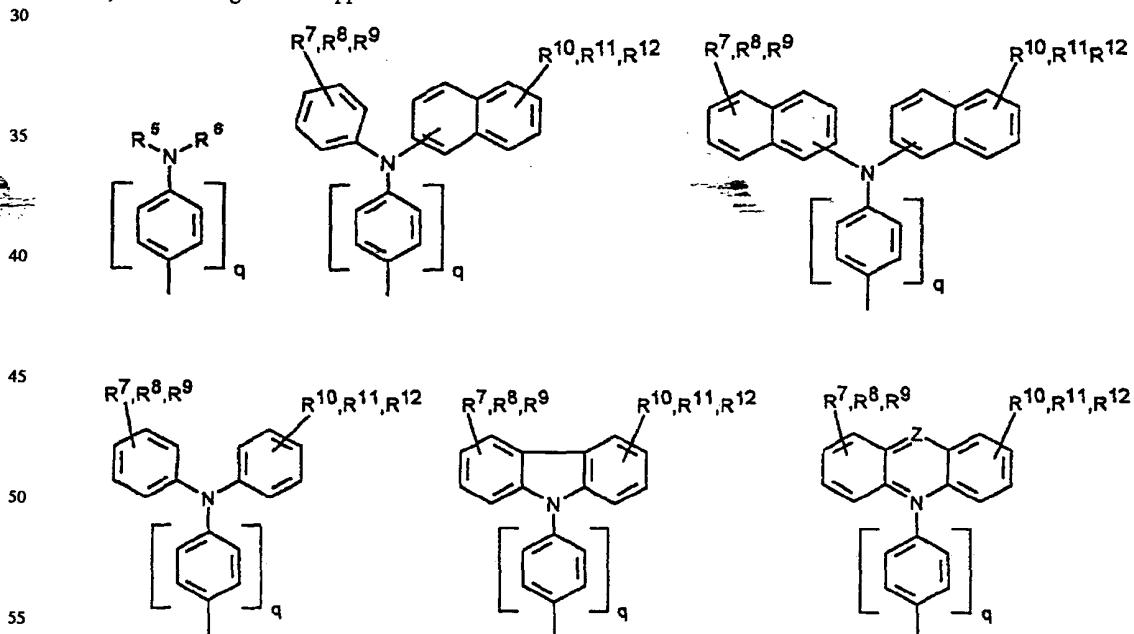
Besonders bevorzugt sind Spirobifluorenderivate der Formel (III),

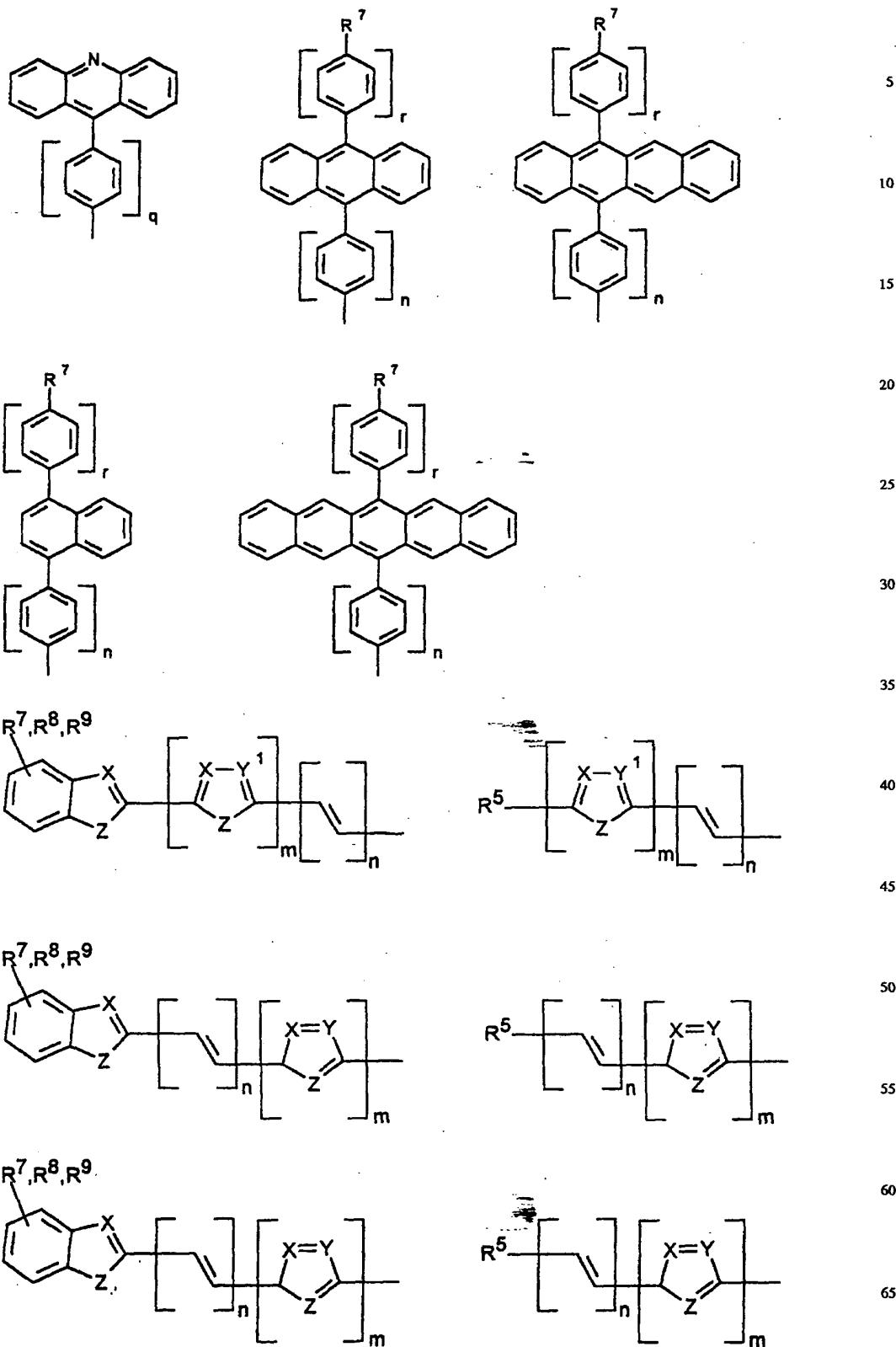


wobei die Symbole und Indizes folgende Bedeutungen haben:

20 Ψ ist C, Si, Ge oder Sn, vorzugsweise C, Si, Ge, besonders bevorzugt C, ganz besonders bevorzugt C,
 $K^1, L, M, N^1, R^1, R^2, R^3, R^4$ sind gleich oder verschieden und bedeuten

- a) Wasserstoff, NO_2 , $-\text{CN}$, $-\text{F}$ oder $-\text{Cl}$,
- b) ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen, wobei
 - b1) eine oder mehrere nicht benachbarte CH_2 -Gruppen durch $-\text{O}-$, $-\text{S}-$, $-\text{CO-O-}$, $-\text{O-CO-}$, $-\text{O-CO-O-}$, NR^5 oder $-\text{Si}(\text{CH}_3)_2-$ ersetzt sein können und/oder
 - b2) eine oder mehrere CH_2 -Gruppen durch $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{C}\equiv\text{C}-$, 1,4-Phenylene, 1,4-Cyclohexylen oder 1,3-Cyclopentylen ersetzt sein können und/oder
 - b3) ein oder mehrere H-Atome durch F und/oder Cl ersetzt sein können und/oder
- c) eine der folgenden Gruppen:





DE 197 11 713 A 1

X, Y¹ sind jeweils gleich oder verschieden =CR⁷- oder =N-;

Z ist -O-, -S-, -NR⁵-, -CRR-, -CR=CR- oder -CR=N-;

R⁵, R⁶ sind jeweils gleich oder verschieden

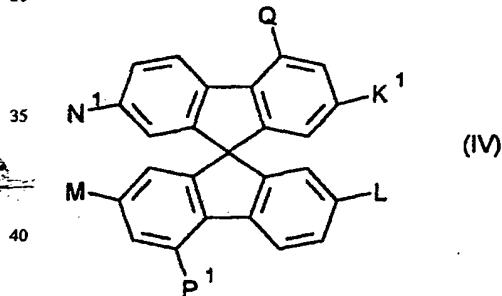
5 a) Wasserstoff
 b) ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen, wobei
 b1) eine oder mehrere nicht benachbarte und nicht an Stickstoff gebundene CH₂-Gruppen durch -O-, -S-, -CO-
 -O-CO-, -O-CO-O- oder -Si(CH₃)₂ ersetzt sein können und/oder
 b2) eine oder mehrere CH₂-Gruppen durch -CH=CH-, -C≡C-, Cyclopropan-1,2-diyl, 1,4-Phenylen, 1,4-Cy-
 clohexylen oder 1,3-Cyclopentylen ersetzt sein können und/oder
 b3) ein oder mehrere H-Atome durch F und/oder Cl ersetzt sein können und/oder
 b4) R⁵ und R⁶ zusammen auch einen Ring bilden können;
 c) Phenyl, Biphenyl, 1-Naphthyl, 2-Thienyl, 2-Furanyl;

10 15 R⁷, R⁸, R⁹, R¹⁰, R¹¹, R¹² sind gleich oder verschieden
 a) Wasserstoff, -CN, -F, NO₂ oder -Cl
 b) ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen, wobei
 b1) eine oder mehrere nicht benachbarte CH₂-Gruppen durch -O-, -S-, -CO-O-, -O-CO-, -O-CO-O-, -NR⁵ oder
 -Si(CH₃)₂ ersetzt sein können und/oder
 b2) eine oder mehrere CH₂-Gruppen durch -CH=CH-, -C≡C-, Cyclopropan-1,2-diyl, 1,4-Phenylen, 1,4-Cy-
 clohexylen oder 1,3-Cyclopentylen ersetzt sein können und/oder
 b3) ein oder mehrere H-Atome durch F und/oder Cl ersetzt sein können;
 c) Phenyl, Biphenyl, 1-Naphthyl, 2-Naphthyl, 2-Thienyl, 2-Furanyl, -O-Phenyl, -O-Biphenyl, -O-1-Naphthyl, -O-
 2-Naphthyl, -O-2-Thienyl, -O-2-Furanyl;

m, n, p, q, r sind jeweils gleich oder verschieden 0, 1, 2, 3, 4, 5 oder 6, vorzugsweise 0, 1, 2, 3, 4, 5 oder 6, vorzugsweise
 0, 1, 2, 3, 4, besonders bevorzugt 0, 1, 2 oder 3.

Ganz besonders bevorzugt sind Spirobifluorenderivate der Formeln (IV)a-c

30



wobei die Symbole folgende Bedeutungen haben:

45

IV.a) K¹ = L = M = N¹ =

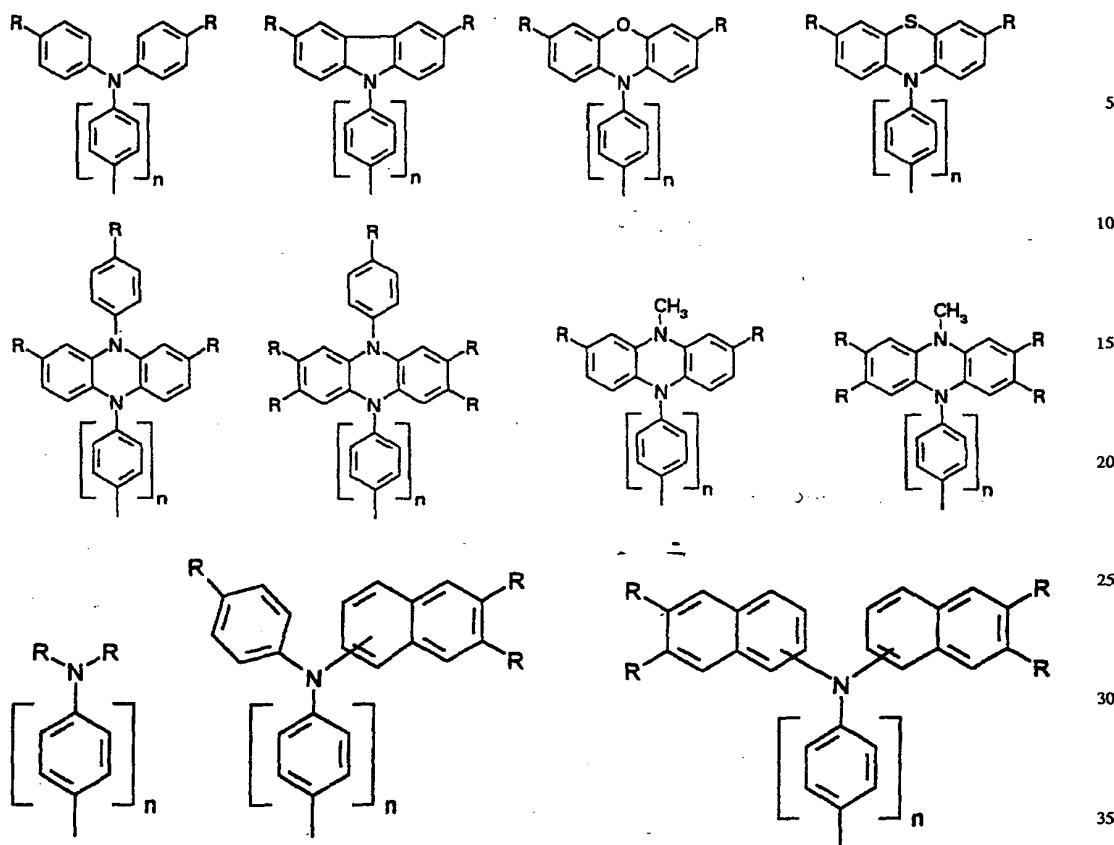
50

55

60

65

DE 197 11 713 A 1



R gleich oder verschieden H, Alkyl, -O-Alkyl, -S-Alkyl, mit jeweils 1 bis 20 C-Atomen, vorzugsweise 1 bis 4 C-Atomen, Phenyl, Biphenyl, 1-Naphthyl, 2-Naphthyl, 2-Thienyl, 2-Furanyl, -O-Phenyl, -O-Biphenyl, -O-1-Naphthyl, -O-2-Naphthyl, -O-2-Thienyl, -O-2-Furanyl, -CN, NR₂⁺, wobei O-Alkyl/Aryl, S-Alkyl/Aryl, CN und NR₂ nicht an Stickstoff gebunden sein dürfen;

$n = 0, 1, 2, 3, 4$;
und Q, P^1 sind gleich oder verschieden und aus der Gruppe

40

45

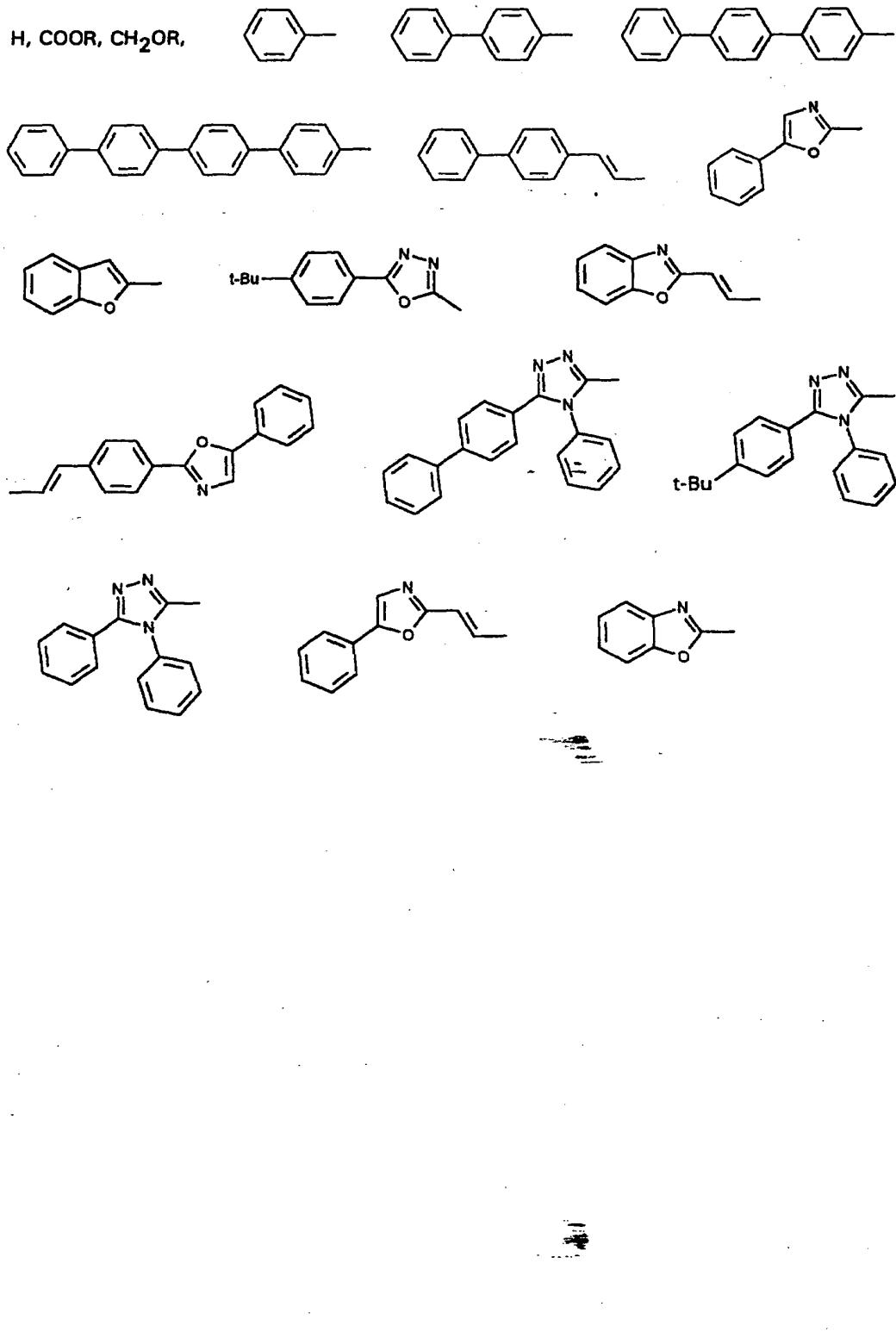
50

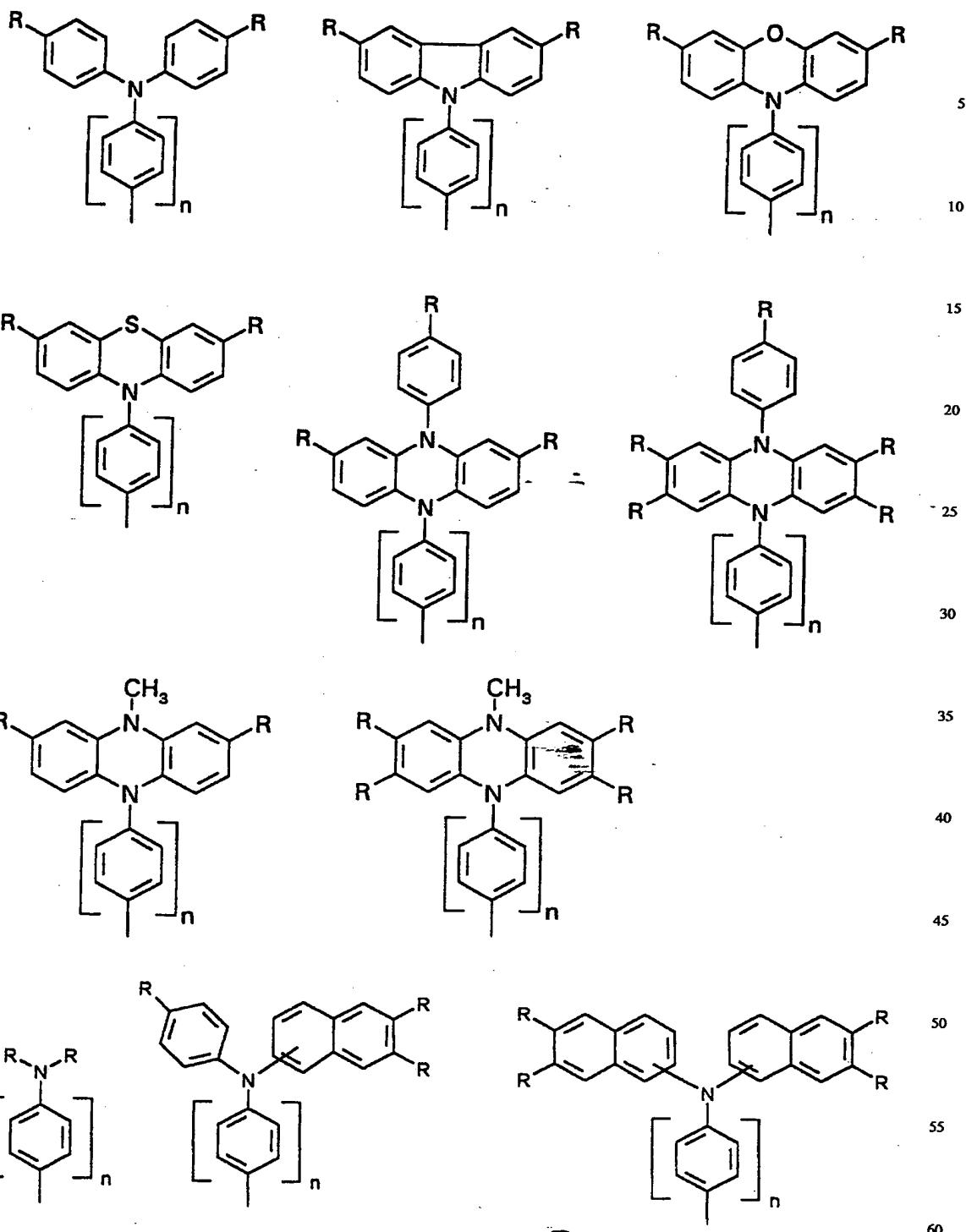
55

60

65

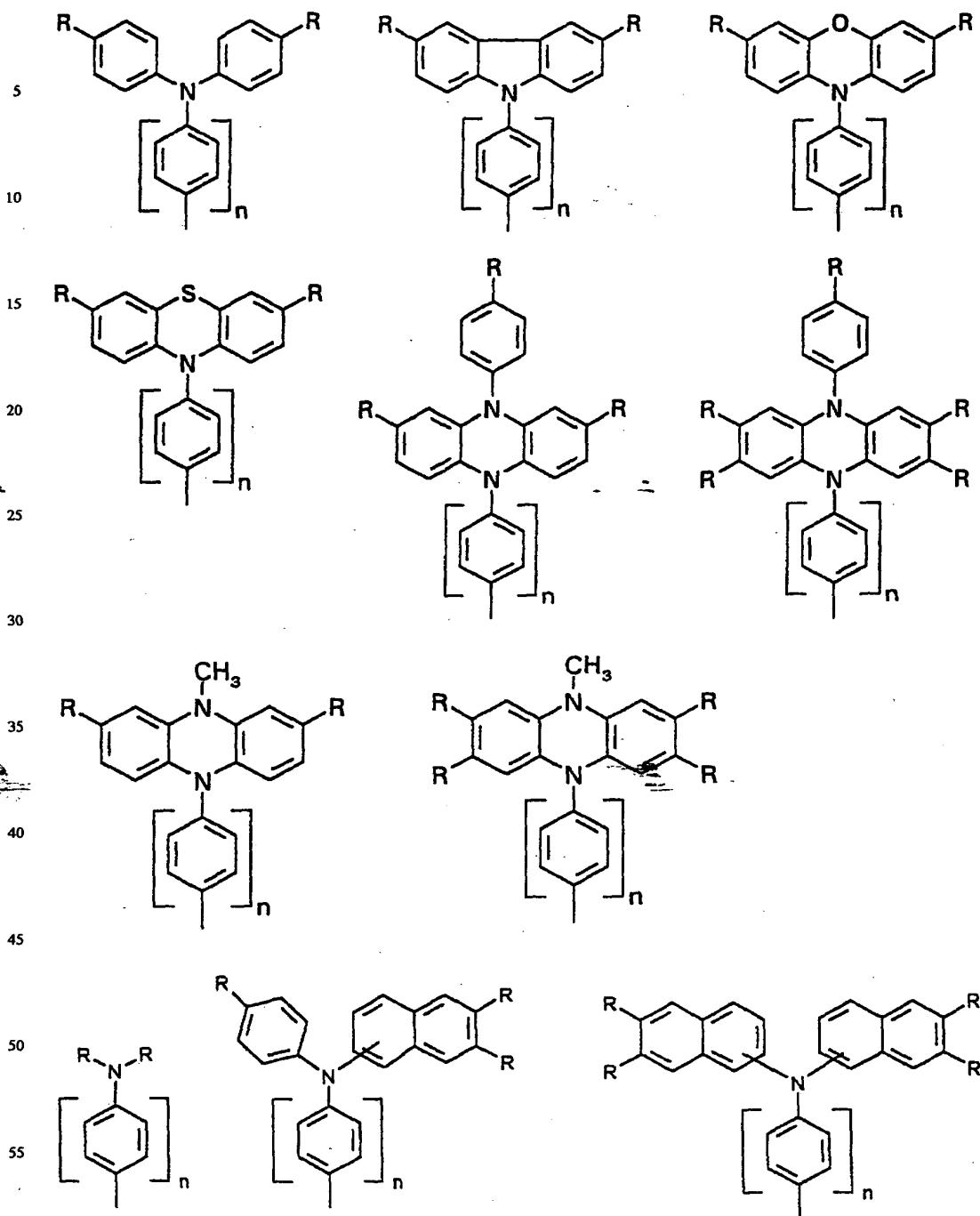
DE 197 11 713 A 1





wobei die Symbole und Indizes die oben angegebenen Bedeutungen haben

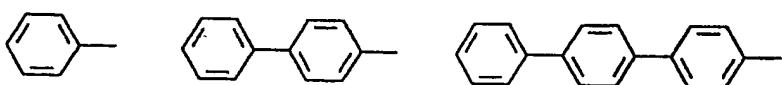
IV.b) $K^1 = N^1$ und ist aus der Gruppe



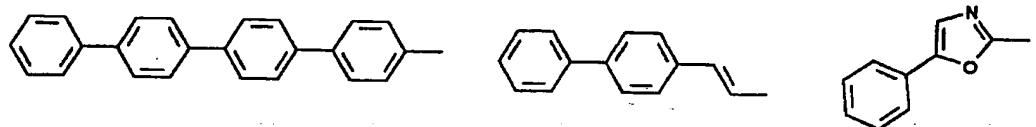
60 und $L = M$ und ist aus der Gruppe

65

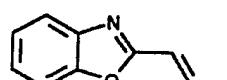
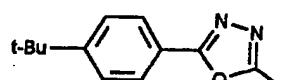
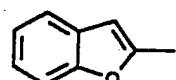
H, COOR, CH₂OR,



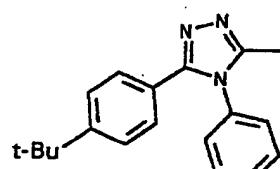
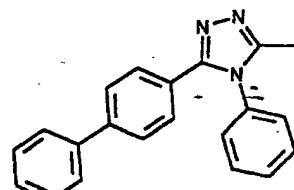
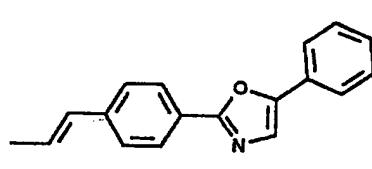
5



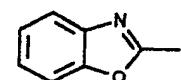
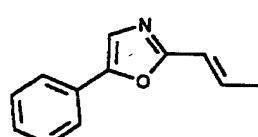
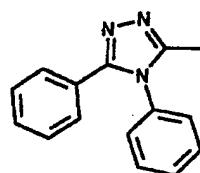
10



15



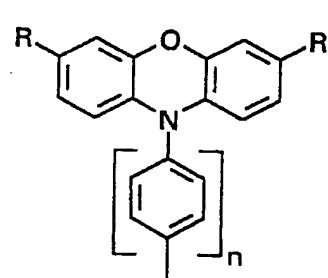
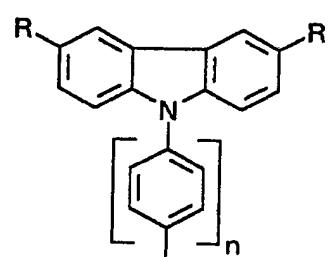
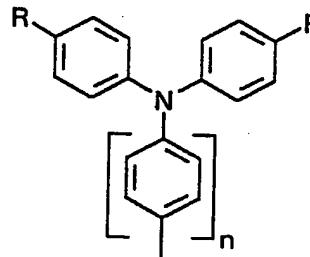
20



30

35

und Q, P¹ sind gleich oder verschieden aus der Gruppe



40

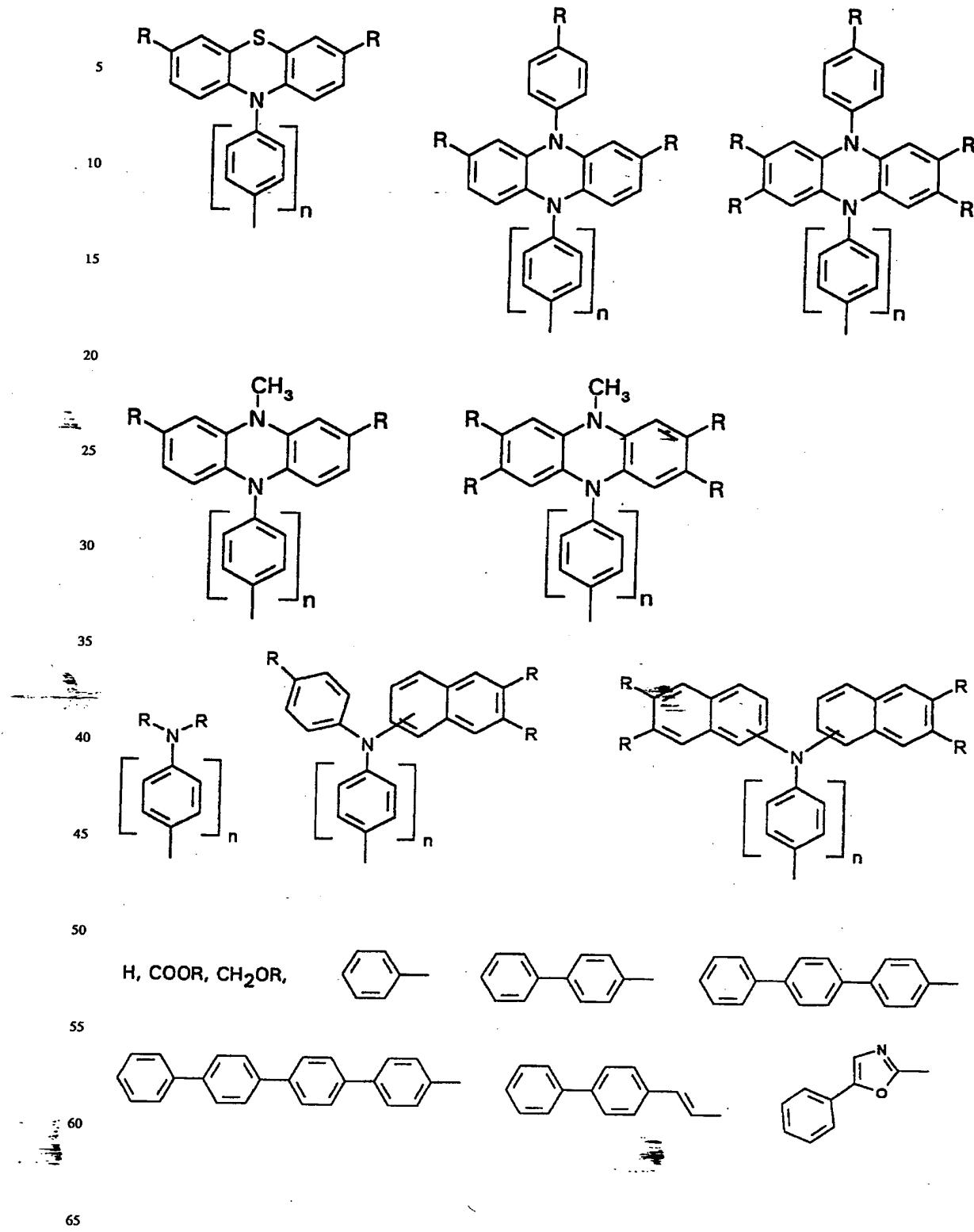
45

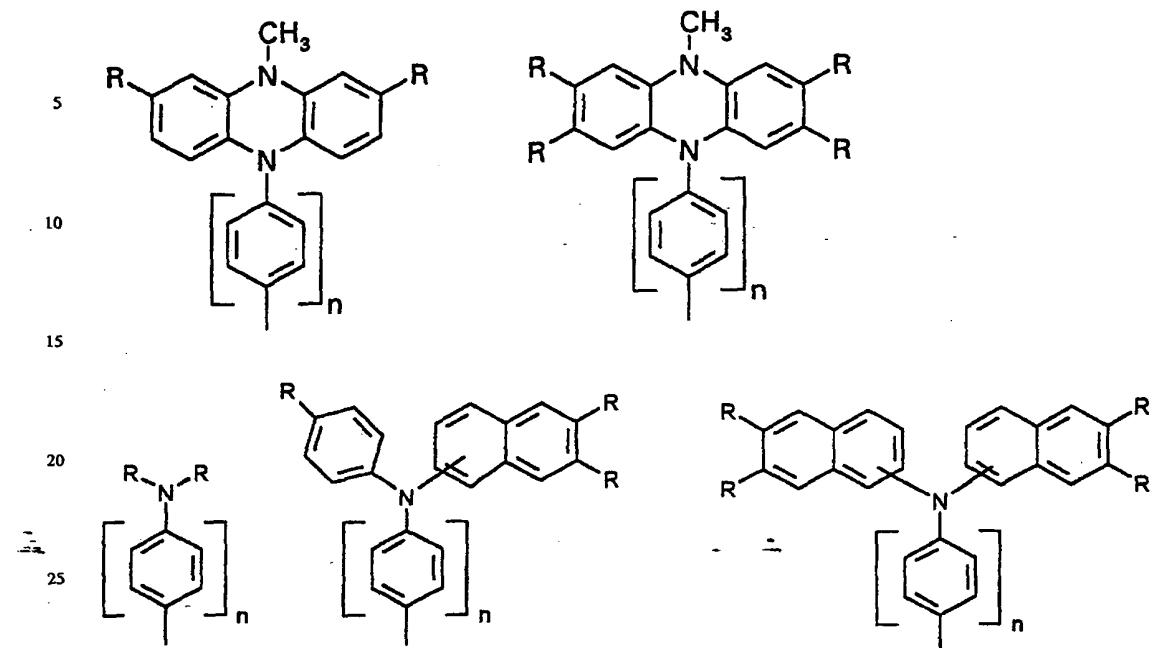
50

55

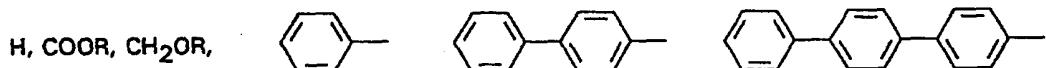
60

65

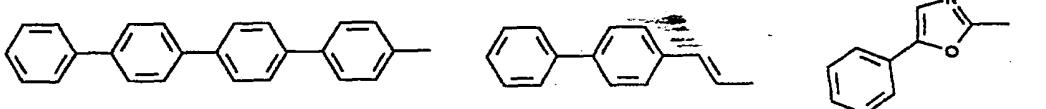




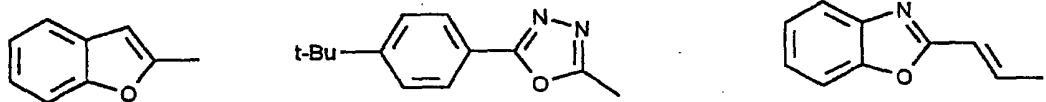
30 und $M = N^1$ ist und aus der Gruppe



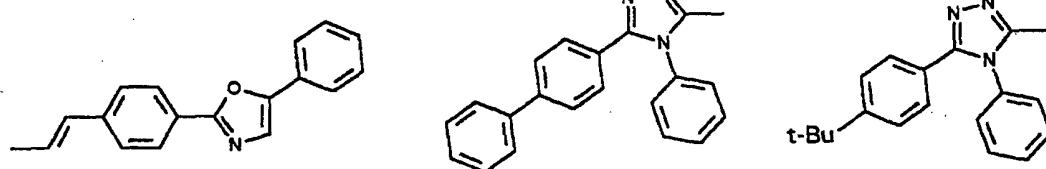
35



40

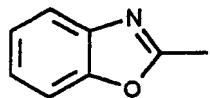
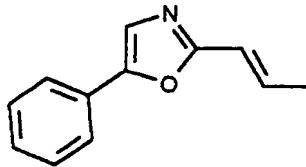
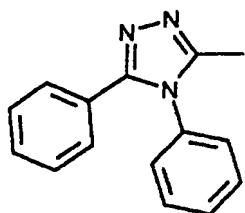


50



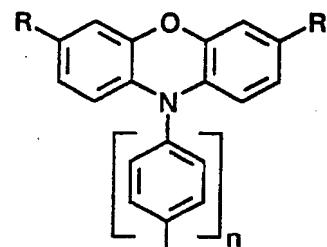
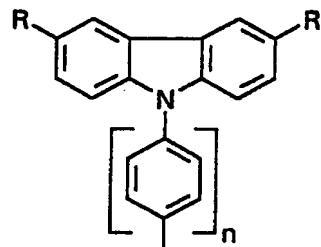
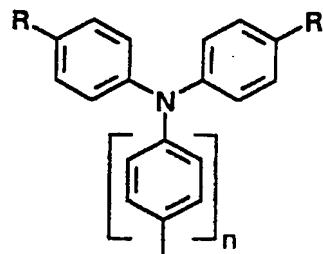
> 60

.65



5

und Q, P¹ sind gleich oder verschieden aus der Gruppe



10

15

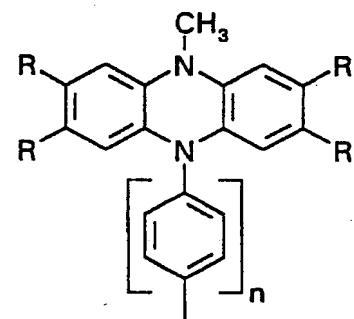
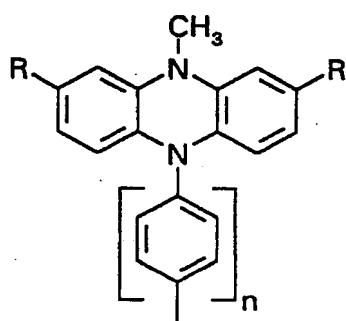
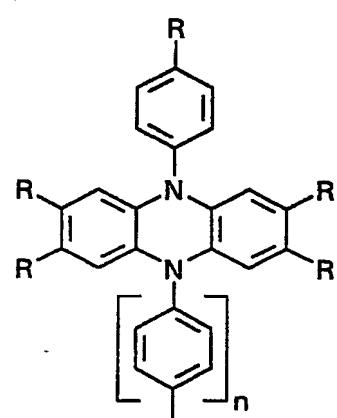
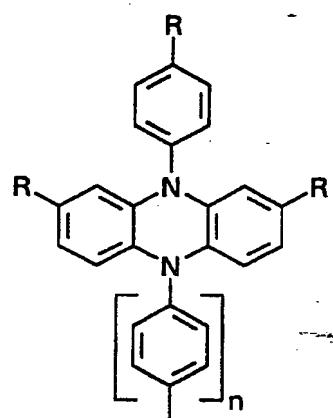
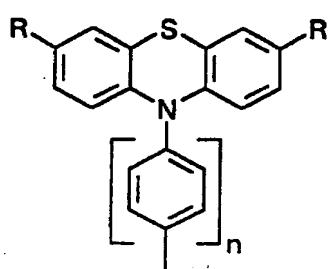
20

25

30

35

40



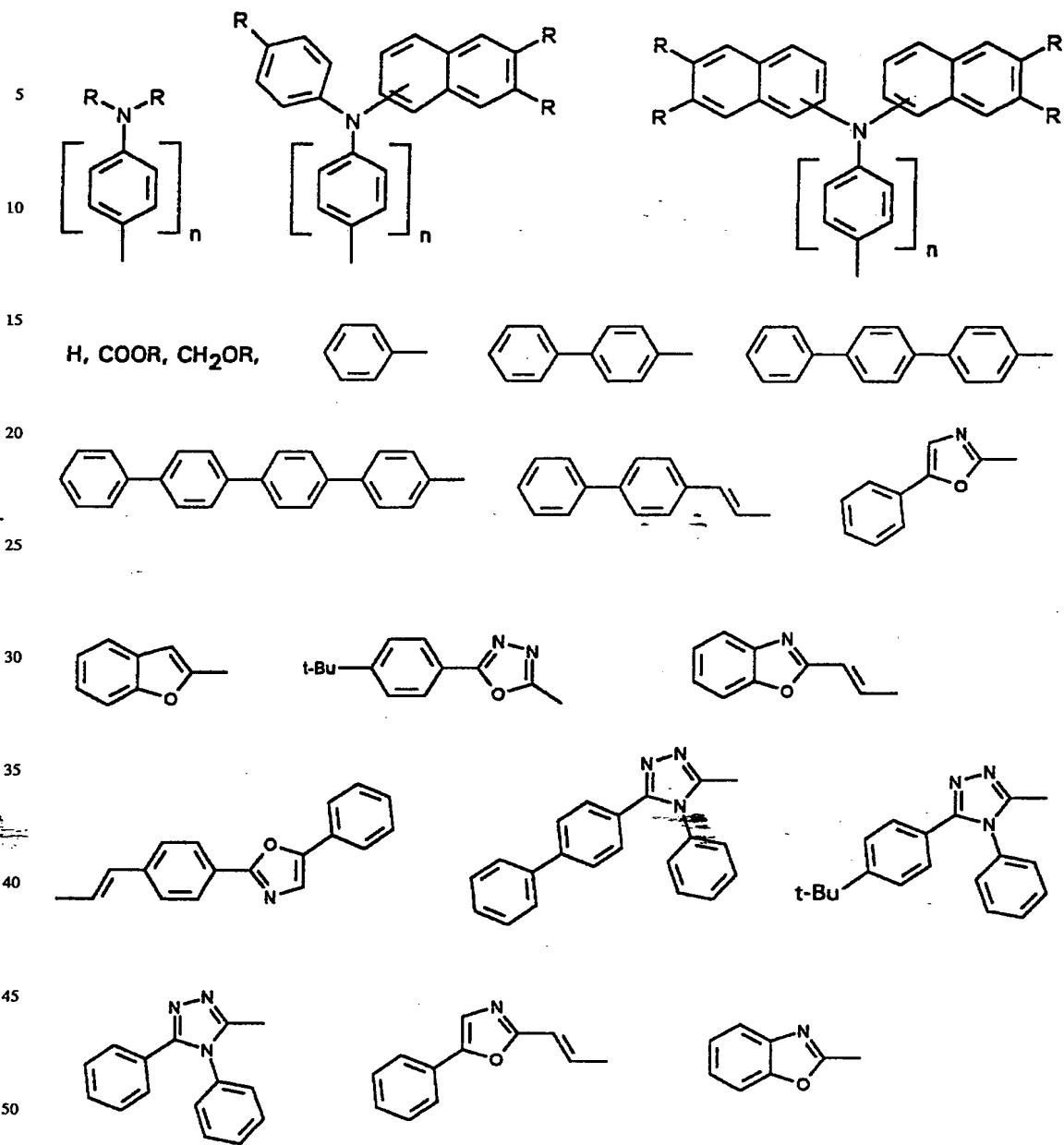
45

50

55

60

65

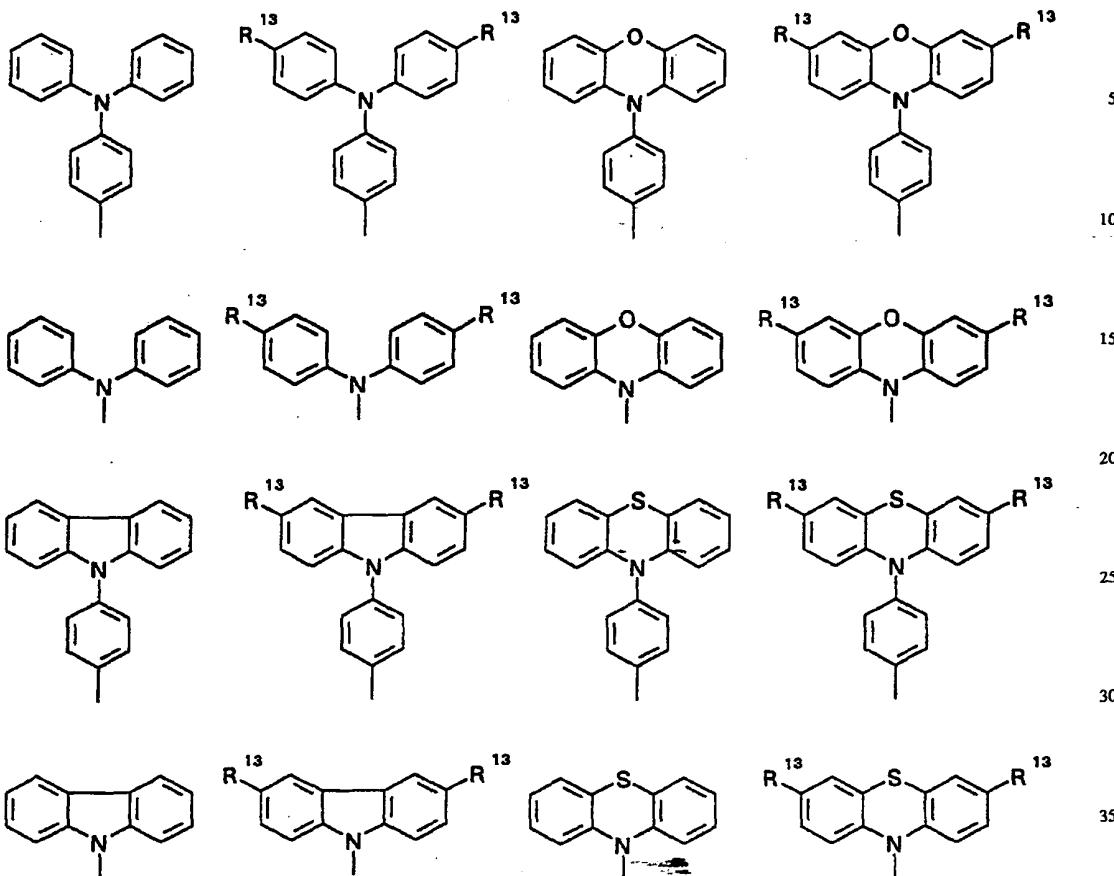


wobei die Symbole und Indizes die oben angegebenen Bedeutungen haben.

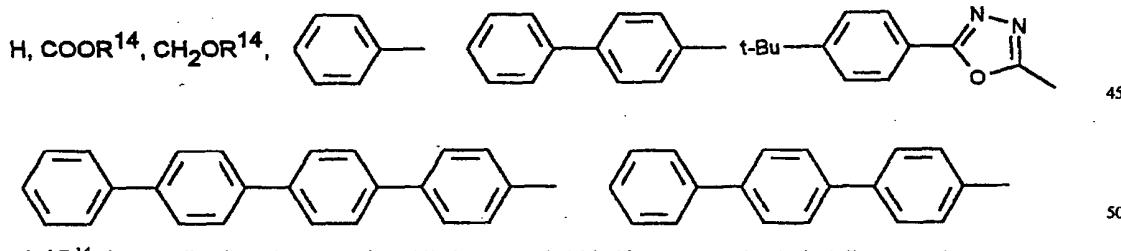
Insbesondere bevorzugt sind folgende Verbindungen der Formel (IV):

IVaa) $K^1 = L = M = N^1$ und ist aus der Gruppe:

DE 197 11 713 A 1



wobei R^{13} -O-CH₃, -O-C₂H₅, -S-CH₃, -S-C₂H₅, vorzugsweise -O-CH₃, -S-CH₃, besonders bevorzugt -O-CH₃, bedeutet; und $Q = P^1$ und ist aus der Gruppe



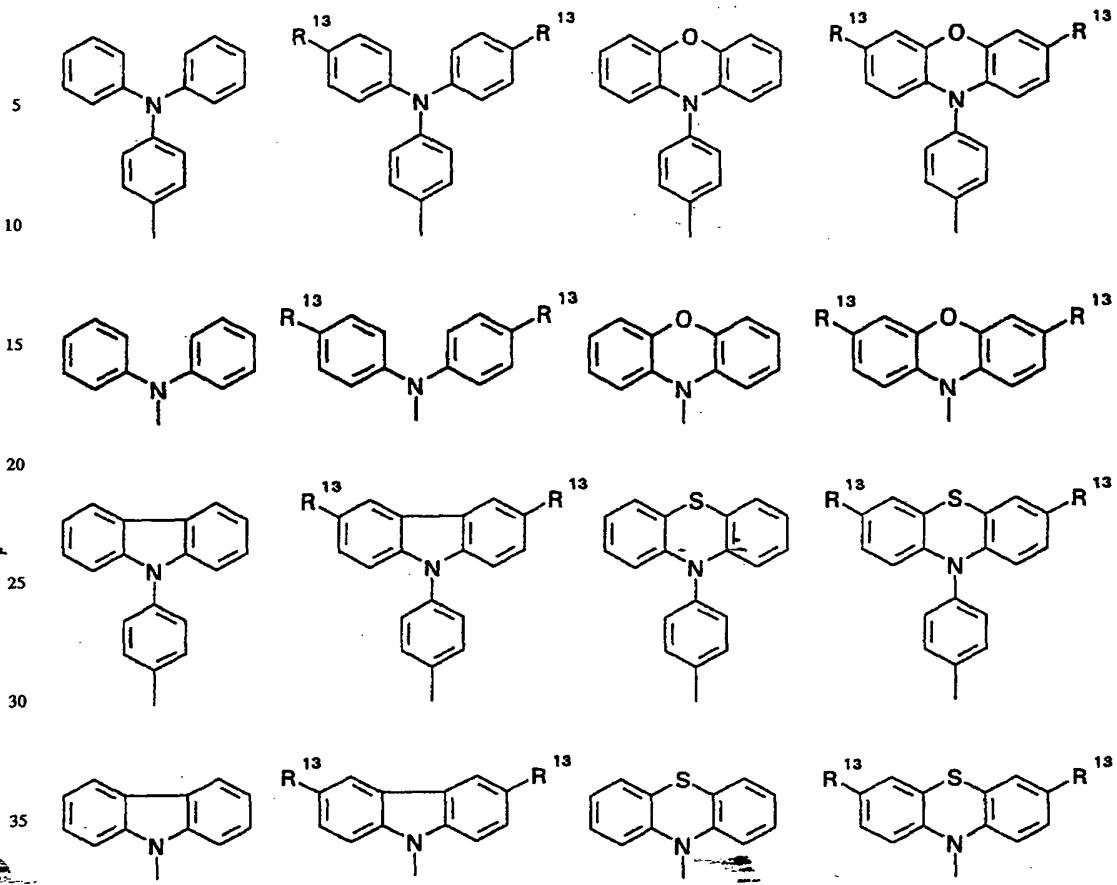
wobei R^{14} eine geradkettige oder verzweigte Alkylgruppe mit 1 bis 12, vorzugsweise 1 bis 4 C-Atomen ist;

IV.ba) $K^1 = L = M = N^1 = Q = P^1$ und ist aus der Gruppe

55

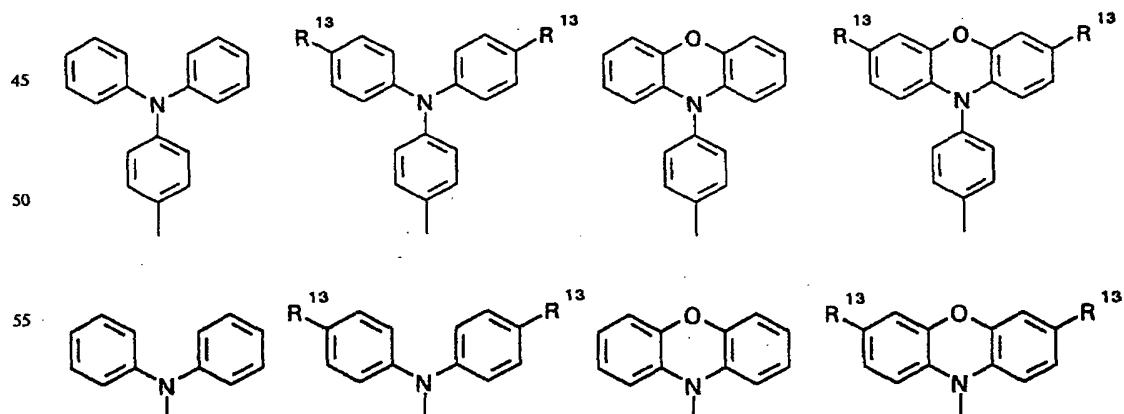
60

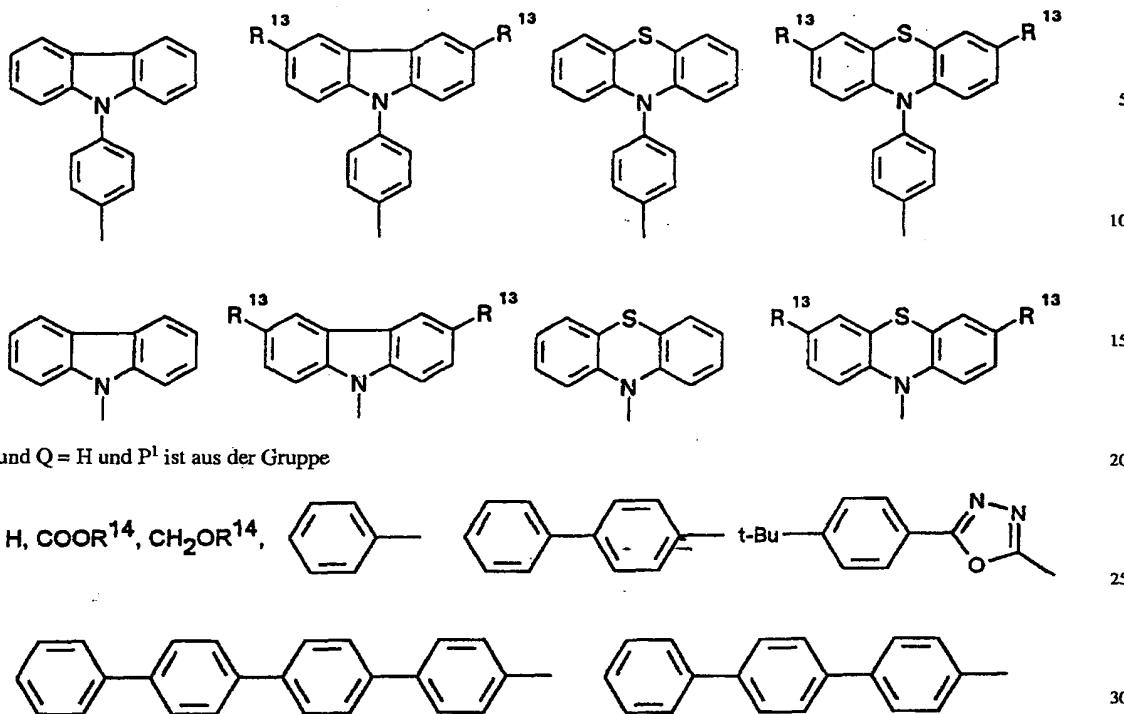
65



wobei R^{13} die oben angegebenen Bedeutungen hat;

IV.ca) $K^1 = L = M = N^1$ und ist aus der Gruppe





wobei R¹³, R¹⁴ die oben angegebenen Bedeutungen haben.

Die Herstellung der erfahrungsgemäß verwendeten Spiroverbindungen erfolgt nach an sich literaturbekannten Methoden, wie sie in Standardwerken zur Organischen Synthese, z. B. Houben-Weyl, Methoden der Organischen Chemie, Georg-Thieme-Verlag, Stuttgart und in den entsprechenden Bänden der Serie "The Chemistry of Heterocyclic Compounds" von A. Weissberger und E.C. Taylor (Herausgeber) beschrieben werden.

Die Herstellung erfolgt dabei unter Reaktionsbedingungen, die für die genannten Umsetzungen bekannt und geeignet sind. Dabei kann auch von an sich bekannten, hier nicht näher erwähnten Varianten Gebrauch gemacht werden.

a) Carbospiroverbindungen

Verbindungen der Formel (IV) werden beispielsweise ausgehend vom 9,9'-Spirobifluoren erhalten, dessen Synthese z. B. von R. G. Clarkson, M. Gomberg, J. Am. Chem. Soc. 1930, 52, 2881, beschrieben ist.

Die Herstellung von Verbindungen der Formel (IVa) kann beispielsweise ausgehend von einer Tetrahalogenierung in den Positionen 2,2',7,7' des 9,9'-Spirobifluorens und anschließender Substitutionsreaktion erfolgen (siehe z. B. US 5,026,894) oder über eine Tetraacetylierung der Positionen 2,2',7,7' des 9,9'-Spirobifluorens mit anschließender C-C-Verknüpfung nach Umwandlung der Acetylgruppen in Aldehydgruppen oder Heterocyclenaufbau nach Umwandlung der Acetylgruppen in Carbonsäuregruppen erfolgen.

Die Herstellung von Verbindungen der Formel (IVb) kann beispielsweise analog zu denen der Formel (IVa) erfolgen, wobei die stöchiometrischen Verhältnisse bei der Umsetzung so gewählt werden, daß die Positionen 2,2' bzw. 7,7' funktionalisiert werden (siehe z. B. J. H. Weisburger, E. K. Weisburger, F. E. Ray, J. Am. Chem. Soc. 1959, 72 4253; F. K. Sutcliffe, H. M. Shahidi, D. Paterson, J. Soc. Dyers Colour 1978, 94, 306 und G. Haas, V. Prelog, Helv. Chim. Acta 1969, 52 1202).

Die Herstellung von Verbindungen der Formel (IVc) kann beispielsweise über eine Dibromierung in 2,2' Stellung und anschließende Diacetylierung in 7,7' Stellung des 9,9'-Spirobiuorens mit anschließender Umsetzung analog zu den Verbindungen (IVa) erfolgen.

Verbindungen der Formeln (IV) mit K¹, L, Q, P¹ = H und M = N¹ oder Q, P¹ = H, K¹ = L und M = N¹ sind beispielsweise durch Wahl geeigneter substituierter Ausgangsverbindungen beim Aufbau des Spirobifluorens herstellbar, z. B. kann 2,7-Dibromspirobifluoren aus 2,7-Dibromfluoren und 2,7-Dicarbethoxy-9,9'-spirobifluoren durch Einsatz von 2,7-Dicarbethoxyfluoren aufgebaut werden. Die freien 2',7'-Positionen des Spirobifluorens können dann unabhängig weiter substituiert werden.

Für die Synthese der Gruppen K¹, L, M, N, N¹, P¹ sei beispielsweise verwiesen auf DE-A 23 44 732, 24 50 088, 24 29 093, 25 02 904, 26 36 684, 27 01 591 und 27 52 975 für Verbindungen mit 1,4-Phenyl-Gruppen;

DE-A 26 41 724 für Verbindungen mit Pyrimidin-2,5-diy-Gruppen;

DE-A 40 26 223 und EP-A 03 91 203 für Verbindungen mit Pyridin-2,5-diy-Gruppen;

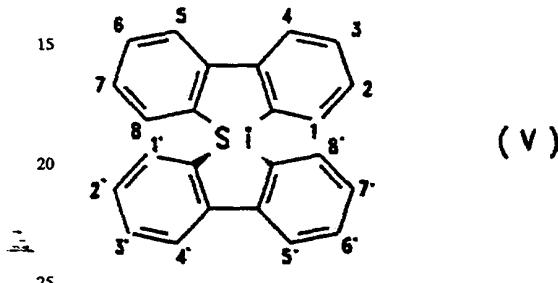
DE-A 32 31 462 für Verbindungen mit Pyridazin-3,6-diy-Gruppen; N. Miyaura, T. Yanagi und A. Suzuki in Synthetic Communications 1981, 11, 513 bis 519, DE-A-39 30 663; M. J. Sharp, W. Cheng, V. Snieckus, Tetrahedron Letters 1987,

28, 5093; G. W. Gray, J. Chem. Soc. Perkin Trans II 1989, 2041 und Mol. Cryst. Liq. Cryst. 1989, 172, 165; Mol. Cryst. Liq. Cryst. 1991, 204, 43 und 91; EP-A 0 449 015; WO 89/12039; WO 89/03821; EP-A 0 354 434 für die direkte Verknüpfung von Aromaten und Heteroaromataten.

Die Herstellung disubstituierter Pyridine, disubstituierter Pyrazine, disubstituierter Pyrimidine und disubstituierter Pyridazine findet sich beispielsweise in den entsprechenden Bänden der Serie "The Chemistry of Heterocyclic Compounds" von A. Weissberger und E. C. Taylor (Herausgeber).

b) Heterospiroverbindungen

10 Solche Verbindungen der Formel (III) werden beispielsweise ausgehend vom Bis-[biphenyl-2,2'-diyl]silan (=9,9'-Spirobi(9H-silafluoren)) (V) erhalten, dessen Synthese z. B. von H. Gilman, R. D. Gorsich, J. Am. Chem. Soc. 1958, 80, 3243, beschrieben ist.

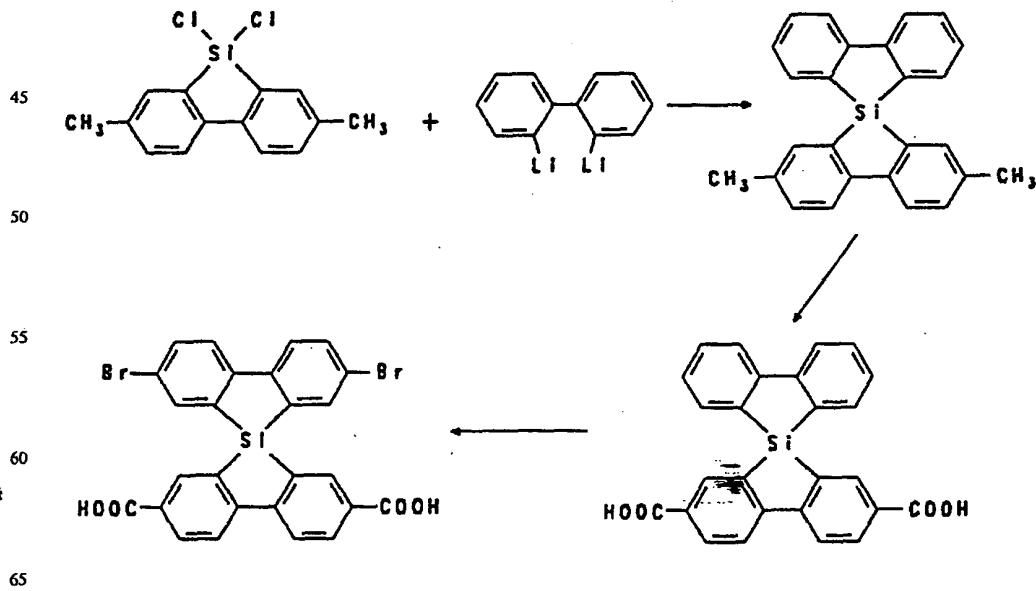


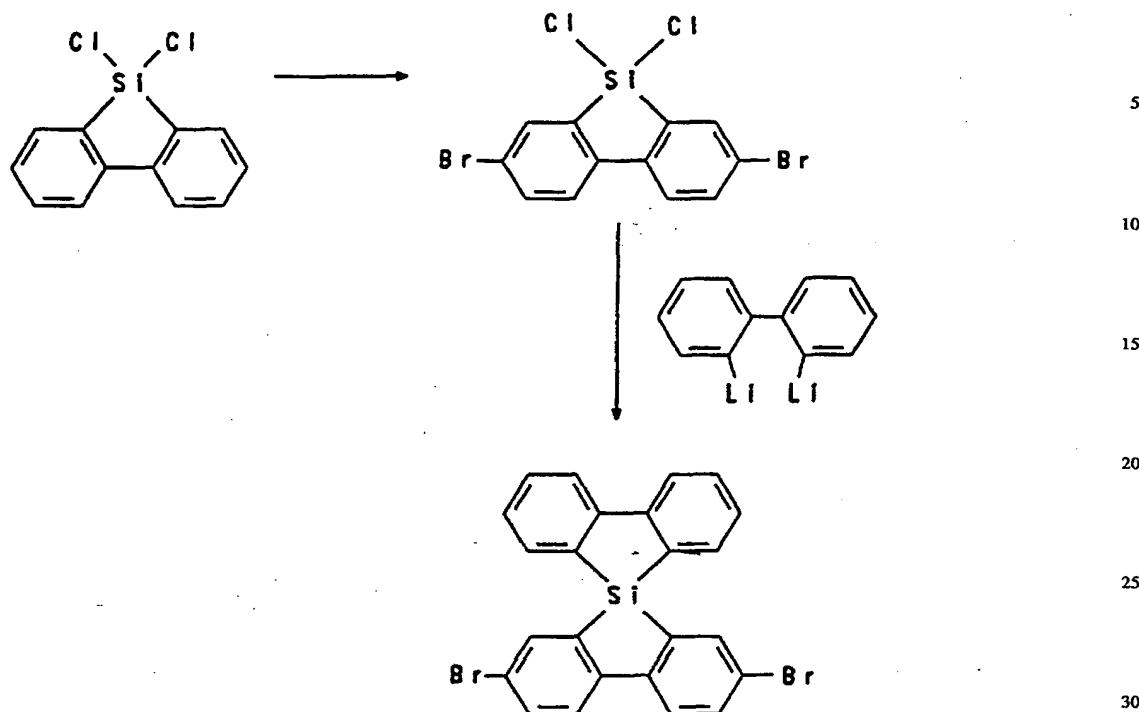
Die Herstellung von Heterospiroverbindungen der Formel (IIIa) kann beispielsweise ausgehend von einer Tetrahalogenierung in den Positionen 2,2',7,7' des 9,9'-Spirobi-9-silafluorens und anschließender Substitutionsreaktion erfolgen, die von analogen C-Spiroverbindungen bekannt (siehe z. B. US 5,026,894) oder über eine Tetraacetylierung der Positionen 2,2',7,7' des 9,9'-Spirobi-9-silafluorens mit anschließender C-C-Verknüpfung nach Umwandlung der Acetylgruppen in Aldehydgruppen oder Heterocyclenaufbau nach Umwandlung der Acetylgruppen in Carbonsäuregruppen erfolgen.

30 Die Herstellung von Verbindungen der Formel (IIIb) kann beispielsweise analog zu denen der Formel (IIIa) erfolgen, wobei die stöchiometrischen Verhältnisse bei der Umsetzung so gewählt werden, daß die Positionen 2,2' bzw. 7,7' funktionalisiert werden (siehe z. B. J. H. Weisburger, E. K. Weisburger, F. E. Ray, J. Am. Chem. Soc. 1959, 72, 4253; F. K. Sutcliffe, H. M. Shahidi, D. Paterson, J. Soc. Dyers Colour 1978, 94, 306 und G. Haas, V. Prelog, Helv. Chim. Acta 1969, 52, 1202).

35 Die Herstellung von Verbindungen der Formel (IIIc) kann beispielsweise über eine Dibromierung in 2,2'-Stellung mit anschließender Diacetylierung in 7,7'-Stellung des 9,9'-Spirobi-9-silafluorens und anschließender Umsetzung analog zu der der Verbindungen (IIIa) erfolgen.

40 Verbindungen der Formel (IIIe)-(IIIf) sind beispielsweise herstellbar durch Wahl geeigneter substituierter Ausgangsverbindungen beim Aufbau des Spirosilabifluorens entsprechend den beiden folgenden Reaktionsschemata:





Darüber hinaus sind die dem Fachmann geläufigen Synthesesequenzen wie Nitrierung, Reduzierung, Diazotierung und Sandmeyer-Reaktion einzusetzen. Für die Synthese der Gruppen K¹, L, M, N¹, P, Q sei auf die entsprechenden Carbospiroverbindungen verwiesen.

Grundsätzlich ist es auch möglich, Oligo- oder Polymere mit den entsprechenden Spiroeinheiten einzusetzen, solange die Verbindungen in der Lage sind, in die Poren des nanokristallinen Halbleiters einzudringen. Solche Verbindungen sind in der EP-A 0 707 020; WO-A 96/17 036; DE-A 196 06 511; DE-A 196 14 971 und DE-A 196 15 128 beschrieben; auf diese Schriften wird hiermit ausdrücklich Bezug genommen, ihre Offenbarung gilt durch Zitat als Bestandteil der vorliegenden Anmeldung.

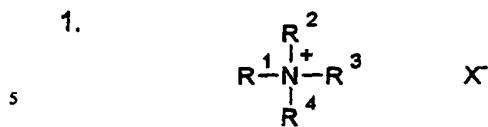
Das in der Elektrolytflüssigkeit gelöste Lochleitermaterial dient in einer erfindungsgemäßen photovoltaischen Zelle aufgrund seines Redox-Potentials als reine Relais-Substanz für den Ladungstransport. Durch Transfer eines Elektrons aus dem Grundzustand einer erfindungsgemäßen Lochleiterverbindung an das oxidierte Farbstoffmolekül wird der Grundzustand des Halbleiters bzw. Sensibilisatorfarbstoffs regeneriert. An der Gegenelektrode wird durch einen weiteren Elektronentransfer von der Elektrode an das Lochleitermolekül der Grundzustand dieses Moleküls regeneriert.

Bei der Wahl des Lösungsmittels für den Elektrolyten müssen mehrere Eigenschaften berücksichtigt werden. Gewünscht sind Lösungsmittel mit niedriger Viskosität und niedrigem Dampfdruck; in der Praxis will man einen Kompromiß zwischen Viskosität und Dampfdruck. Das Lösungsmittel sollte auch über einen Potentialbereich von 3,0 V, nämlich mindestens von +1,5 V bis -1,5 V, gemessen gegen eine wäßrige gesättigte Kalomelektrode, stabil gegen Redoxreaktionen sein. Bevorzugt sind Lösungsmittel, deren anodischen Grenzpotentiale noch positiver sind. Besonders bevorzugt sind Lösungsmittel, deren anodisches Grenzpotential gleich oder über 2,5 V liegt. Beispiele geeigneter Lösungsmittel, auf die sich die Erfindung keineswegs beschränkt, sind Acetonitril, Glutarodinitril, Ethylencarbonat, Propylenkarbonat, Chlorbenzol und 3-Methyl-2-oxazolidinon sowie deren Mischungen miteinander oder mit anderen Lösungsmitteln.

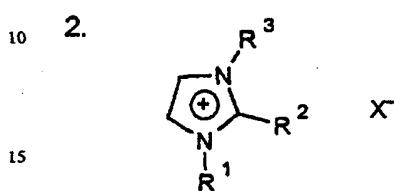
Die Konzentration einer erfindungsgemäßen Lochleiterverbindung im Elektrolyten beträgt üblicherweise 0,1–3,0 M (M = Mol/l), vorzugsweise 0,2–1,0 M. Vorzugsweise kann zusätzlich zur neutralen, reduzierten Form der Verbindung das oxidierte Radikalkation in der Elektrolytlösung vorkommen, beispielsweise durch Zugabe von Anfang an. In diesem Fall beträgt die Konzentration der oxidierten Form vorzugsweise 0,001–0,2 M, besonders bevorzugt 0,02–0,1 M.

Es ist weiterhin bevorzugt, dem Elektrolyten ein Leitsalz zur Erhöhung der Leitfähigkeit beizumischen. Beispiele geeigneter Leitsalze, auf die sich die Erfindung nicht beschränkt, sind

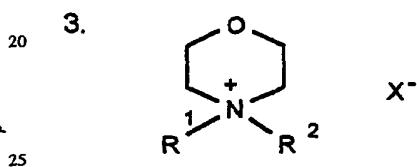
1.



2.

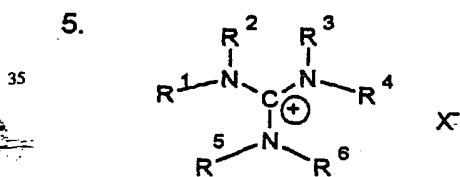


3.

4. Li^+X^-

30

5.



wobei die Symbole folgende Bedeutungen haben:

R^{1-6} sind gleich oder verschieden eine geradkettige oder verzweigte Alkylgruppe mit 1 bis 12 C-Atomen, die auch teil- oder perfluoriert sein kann, und

X^- ist ein Anion, vorzugsweise ClO_4^- , Triflat oder Bistriflylimid.

45 Die erfindungsgemäße photovoltaische Zelle enthält als lichtabsorbierende Schicht vorzugsweise einen Halbleiter, der vorzugsweise eine sehr große Bandlücke, besonders bevorzugt mindestens 3,0 eV, besonders bevorzugt über 3,0 eV, aufweist.

Damit eignen sich vorzugsweise Metalloxyd-Halbleiter, insbesondere die Oxyde der Übergangsmetalle, sowie der Elemente der dritten Hauptgruppe und der vierten, fünften und sechsten Nebengruppe (des periodischen Systems der Elemente) von Titan, Zirkon, Hafnium, Strontium, Zink, Indium, Yttrium, Lanthan, Vanadium, Niob, Tantal, Chrom, Molybdän, Wolfram, aber auch Oxyde von Zink, Eisen, Nickel oder Silber, Perovskite wie SrTiO_3 , CaTiO_3 , oder Oxyde von anderen Metallen der zweiten und dritten Hauptgruppe oder Mischoxyde oder Oxydgemische dieser Metalle. Es kann aber auch jedes andere Metalloxyd mit Halbleitereigenschaften und großem Energieabstand (Bandlücke) zwischen Valenzband und Leitungsbau verwendet werden. Besonders bevorzugt als Halbleitermaterial ist Titandioxid.

55 Der Halbleiter weist vorzugsweise einen Rauheitsfaktor von größer als 1, besonders bevorzugt von größer als 20, ganz besonders von größer als 150 auf. Der Rauheitsfaktor ist definiert als das Verhältnis einer wirklichen/effektiven Oberfläche zur Fläche der Projektion dieser Oberfläche eines Körpers, in diesem Fall also der Oberfläche des Halbleiters.

Der Rauheitsfaktor kann z. B. durch gravimetrische Adsorptionsmethoden bestimmt werden, wie z. B. in F. Kohlrausch, Praktische Physik, Band 1, S. 397 (Stuttgart: B.G. Teubner, 1985) beschrieben wird. Im allgemeinen beträgt die Größe der Poren 5–200 nm, vorzugsweise 10–50 nm.

60 Ein Verfahren zum Herstellen von polykristallinen Metalloxyd-Halbleiter-Schichten mit dem SOL-GEL-Verfahren (beschrieben in Einzelheiten z. B. in Stalder und Augustynski, J. Electrochem. Soc. 1979, 126, 2007), wo beim Verfahrensschritt der Hydrolyse des Metall-Alkoholats die prozentuale relative Feuchtigkeit der Umgebungsatmosphäre in einem Bereich von 30% bis 80% liegen kann und innerhalb von $\pm 5\%$, vorzugsweise $\pm 1\%$, konstant gehalten wird, ergibt Metalloxyd-Halbleiterschichten, mit denen in erfindungsgemäßen photovoltaischen Zellen eine besonders hohe elektrische Ausbeute erzielt werden kann.

Die rauhe Oberfläche mit polykristalliner Struktur bietet eine um den Rauheitsfaktor größere Fläche für eine, vorzugsweise, monomolekulare Oberflächenschicht des Chromophors. Damit wird erreicht, daß das auf eine Fläche bestimmter

DE 197 11 713 A 1

Größe einfallende Licht mit bedeutend höherer Ausbeute in elektrische Energie gewandelt wird. Der Halbleiter kann als für den einfallenden Lichtstrom durchsichtig betrachtet werden. Licht wird aber teilweise auf der Oberfläche reflektiert und gelangt z. T. auf benachbarte Oberflächen. Das in den Halbleiter eindringende und nicht absorbierte bzw. gewandelte Licht trifft z. T. direkt und zu einem anderen Teil indirekt und zu einem weiteren Teil indirekt, nach Totalreflexion an der Oberfläche auf der Austrittsseite auf Chromophormoleküle, womit es gelingt eine bedeutend höhere Lichtausbeute zu erzielen.

5 Als Beispiel für die Herstellung einer Titanoxydschicht (TiO_2) mit hohem Rauheitsfaktor auf einem Titansubstrat, wird nachfolgend das SOL-GEL-Verfahren beispielhaft beschrieben.

Das Titansubstrat aus reinem Titanium von etwa 99,5% Reinheit wird zuerst während etwa 30 Minuten in etwa 10 18%iger kochender HCl gereinigt. Die Titan-Ethoxyd-Lösung kann z. B. durch die Lösung von 21 mMol $TiCl_4$ in 10 ml sehr reinem Ethanol (puriss.) erhalten werden. Diese Lösung wird dann mit sehr reinem Methanol (puriss.) verdünnt, um eine Titan-Konzentration im Bereich von etwa 25 bis 50 mg/ml zu erhalten. Auf das Titansubstrat gibt man einen Tropfen der Lösung und das Titan-Alkoxyd wird bei Raumtemperatur während ca. 30 Minuten bei einer Feuchtigkeit von 48 ± 1% hydrolysiert. Danach wird das Substrat mit der hydrolysierten Schicht während ca. 15 Minuten auf ca. 450°C erhitzt. Dieser Prozeß wird mehrmals wiederholt. Nach 10- bis 15 maliger Wiederholung hat die TiO_2 -Schicht eine Dicke von etwa 20 µm erreicht. Danach wird das Substrat mit der Schicht bei etwa 500°C während etwa 30 Minuten in einer Rein-Argon-Atmosphäre (z. B. 99,997%) ausgeheizt. Die so hergestellte TiO_2 -Schicht hat einen Rauheitsfaktor im Bereich von 200. Derartige Metallocydr-Halbleiter-Schichten (auch anderer Metalle) können nach analogen Verfahren auf anderen Substraten erzeugt werden. Die oberen Schichten des Halbleiters können gegebenenfalls, wie z. B. in der WO-A 20 91/16719 beschrieben, mit einem divalenten oder trivalenten Metall dotiert sein.

Die Empfindlichkeit, d. h. die photoelektronische Ausbeute für sichtbares Licht, also auch für Sonnenlicht, kann erhöht werden, indem auf der Oberfläche des Halbleiters sog. Chromophore, auch Sensibilatoren oder Dyes genannt, als Ladungsträger chemisch an- oder eingelagert (chemisorbiert) werden. Die beiden Funktionen der Lichtabsorption und der Ladungsträger-Trennung sind bei diesen photoelektronischen Systemen getrennt. Die Lichtabsorption wird vom Chromophor im Oberflächenbereich übernommen, und die Trennung der Ladungsträger erfolgt an der Grenzschicht Halbleiter/Chromophor.

30 Verschiedene Chromophore haben unterschiedliche spektrale Empfindlichkeiten. Die Wahl des Chromophors kann somit der spektralen Zusammensetzung des Lichts der Lichtquelle angepaßt werden, um die Ausbeute möglichst zu vergrößern. Als Chromophore, d. h. Sensibilatoren, eignen sich insbesondere die Komplexe von Übergangsmetallen vom Typ Metall (L_3), Metall (L_2) von Ruthenium und Osmium (z. B. Ruthenium-tris-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbonsäure) und deren Salze, Ruthenium cis-diaqua bipyridyl Komplexe, wie Ruthenium cis-diaqua bis(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarboxylate) sowie Porphyrine (z. B. Zink tetra (4-carboxyphenyl) Porphyrin) und Cyanide (z. B. Eisen-Hexacyanid-Komplexe) und Phthalocyanine.

35 Die Chromophore können im Bereich der Oberfläche des Metallocydr-Halbleiters chemisorbiert, adsorbiert oder sonst wie fest angelagert sein. Günstige Resultate wurden beispielsweise mit Chromophoren erzielt, die mit Carbonsäure- oder Phosphonsäure-Liganden an die Oberfläche des Metallocydr-Halbleiters gebunden sind.

Geeignete Chromophore sind beispielsweise auch in Chem. Rev. 1995, 95, 68 beschrieben.

40 Besonders bevorzugt sind Ruthenium-tris-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbonsäure), deren Salze und die Chromophore (VIII) und (IX),

5

10

15

20

25

30

35

40

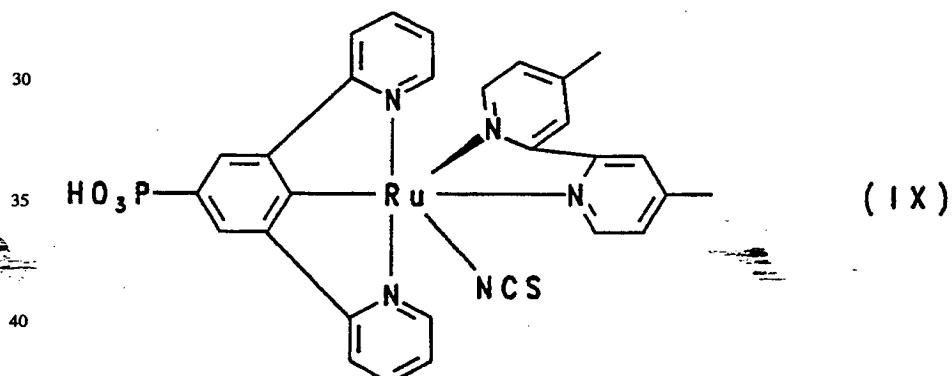
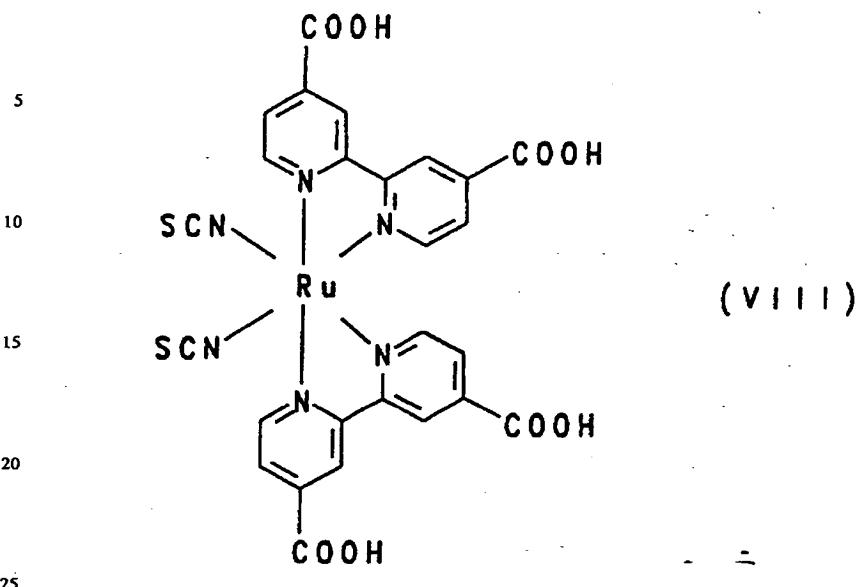
45

50

55

60

65



deren Synthese und Eigenschaften in J. Chem. Soc. Chem. Comm. 1995, 65 beschrieben sind.

45 Das Aufbringen des Chromophors, beispielsweise Ruthenium-tris-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbonsäure) oder ein Salz davon, erfolgt z. B. durch Eintauchen des Substrats mit der Oxydschicht in eine Lösung, beispielsweise eine wäßrige oder alkoholische, vorzugsweise ethanolische, während etwa einer Stunde. Die Konzentration der Lösung ist vorzugsweise 0,1 bis 10 molar, besonders bevorzugt 1 bis 5 molar, beispielsweise 2 molar. Andere Chromophore lassen sich nach analogen Verfahren auf Titanoxyd oder andere Metalloxyd-Halbleiter aufbringen.

50 Als Elektrode 15 eignen sich stabile, metallisch leitende Substanzen, z. B. Au, Ag, Pt, Cu, oder andere Metalle. Es können aber auch, für einige Anwendungen vorzugsweise lichtdurchlässige leitfähige Substanzen, wie dotierte Metalloxide, z. B. Indium-Zinn-Oxid, Sb-dotiertes Zinnoxid oder Al-dotiertes Zinkoxid, verwendet werden.

Die Elektrode kann, wie in der EP-A 0 333 641 beschrieben, auf ein transparentes Substrat, z. B. Glas aufgebracht werden, und mit der Elektrolytschicht verbunden sein.

55 Gegebenenfalls kann die Elektrode auch, wie in der WO-A 93/19479 beschrieben, mit einem weiteren Halbleiter beschichtet sein. Als elektrisch isolierende Materialien 16 und 17 bzw. gegebenenfalls als seitlicher Rahmen für die erfindungsgemäße Zelle eignen sich beispielsweise Kunststoff oder Glas.

Gegenstand der Erfindung ist daher auch ein Verfahren zur Herstellung einer photovoltaischen Zelle, dadurch gekennzeichnet, daß man auf einem leitfähigen festen Träger

60

- ein Halbleiterkolloid aufbringt,
- darauf gegebenenfalls einen Farbstoff aufbringt,
- darauf einen Elektrolyten, enthaltend eine Lochleiterverbindung als Redoxsystem, aufbringt
- darauf die Gegenelektrode einschließlich isolierende Schicht aufbringt.

65

Falls gewünscht kann die Zelle z. B. mit einem Kleber oder einer Folie versiegelt werden.

Die erfindungsgemäße photovoltaische Zelle hat im allgemeinen eine Dicke von 5 bis 20 mm (mit Substrat).

Sie kann zur Vermeidung von Reflexionsverlusten mit einer ein-, zwei- oder mehrlagigen Antireflexschicht versehen

DE 197 11 713 A 1

sein.

Zur Erhöhung der Lichtausbeute kann die Rückseite der Zelle so konstruiert sein, daß Licht diffus in die Zelle zurückreflektiert wird.

Eine weitere Erhöhung der Lichtausbeute kann beispielsweise dadurch erzielt werden, daß das einfallende Sonnenlicht beispielsweise durch Spiegel oder Fresnellinsen konzentriert wird.

Die erfundungsgemäße Zelle kann auch Teil einer Tandemzelle sein; bei solchen Vorrichtungen wandeln mehrere Teilzellen Licht aus unterschiedlichen Spektralbereichen in elektrische Energie um.

Die erfundungsgemäße Zelle wird als Photozelle verwendet, d. h., sie dient zum Erzeugen von elektrischer Energie aus Licht. Vorzugsweise handelt es sich um eine Solarzelle, d. h. eine Vorrichtung zum Erzeugen elektrischer Energie aus Sonnenlicht.

Die Erfindung wird durch die Beispielenäher erläutert, ohne sie dadurch beschränken zu wollen.

Synthesebeispiele

Beispiel 1

9,9'-Spirobifluoren (1)

7,66 g Magnesiumspäne und 50 mg Anthracen wurden in 100 ml trockenem Diethylether in einem 1 l Dreihalskolben mit Rückflußkühler unter Argon vorgelegt und mit 75 g 2-Brombiphenyl gelöst in 60 ml trockenem Diethylether umgesetzt. Anschließend wurden 56,77 g 9-Fluorenon gelöst in 500 ml trockenem Diethylether unter Röhren zugetropft. Nach beendeter Zugabe wurde 2 Stunden weiter gekocht. Der ausgefallene gelbe Magnesiumkomplex wurde abgesaugt und mit Ether gewaschen. Der abfiltrierte gelbe Magnesiumkomplex wurde dann in einer Lösung aus 48 g Ammoniumchlorid in 800 ml Eiswasser hydrolysiert. Nach 60 min. Röhren wurde das gebildete Fluorenol abgesaugt, mit Wasser gewaschen, und trockengesaugt. Das getrocknete Produkt wurde dann in ca. 800 ml Eisessig unter Zugabe von 3 ml HCl conc. aufgenommen und nach Erhitzen 2 h am Rückfluß gekocht. Nach Abkühlung wurde das Produkt abgesaugt, mit Wasser gewaschen und getrocknet. Zur weiteren Reinigung wurde einmal aus Aceton umkristallisiert. Man erhielt 86 g 9,9'-Spirobifluoren als farblose Kristalle (82% Ausbeute).

Beispiel 2

Synthese von 2,2',4,4',7,7'-Hexabromo-9,9'-spirobifluoren (2)

Zu einer Lösung von 3,16 g (10 mmol) 9,9'-Spirobifluoren in 20 ml Methylchlorid wurden 200 mg wasserfreies FeCl_3 gegeben und mit Ultraschall behandelt. Der Reaktionskolben wurde mit Al-Folie vor Lichtzutritt geschützt. Anschließend wurden in der Siedehitze 9,85 g (3,15 ml, 62 mmol) Brom in 5 ml Methylchlorid innerhalb von 15 min zugetropft. Die Lösung wurde weitere 20 h am Rückfluß gekocht und mit Ultraschall behandelt. Nach Abkühlung wurde mit Petrolether versetzt und abgesaugt. Zur weiteren Reinigung wurde aus THF/Methanol umkristallisiert und 5 h bei 80°C getrocknet. Ausbeute 6,15 g (77%) farblose Kristalle.

Beispiel 3

2,2',7,7'-Tetrajod-9,9'-spirobifluoren (3)

In einem 100 ml Zweihalskolben mit Rückflußkühler und Trockenrohr wurden 3,16 g (10 mmol) 9,9'-Spirobifluoren, gelöst in 30 ml Chloroform, bei Raumtemperatur mit 5,8 g (22,8 mmol) Iod versetzt und anschließend 10,75 g (25 mmol) Bis-(trifluoracetoxy)-iodbenzol zugegeben. Das Reaktionsgemisch erwärmt sich auf ca. 40°, unter Bildung eines hellen Niederschlags. Nach 1,5 h wurde das bereits ausgefallene Produkt abgesaugt, mit Chloroform nachgewaschen und getrocknet. Die Chloroformlösungen wurden vereinigt und nacheinander mit gesättigter Natriumsulfatlösung, gesättigter Natriumcarbonatlösung und Wasser gewaschen.

Nach dem Trocknen über Natriumsulfat wurde eingeengt und eine zweite Produktfraktion erhalten. Beide Produktfraktionen wurden vereinigt in Aceton aufgekocht und nach Abkühlung abgesaugt. Man erhielt 2,2',7,7'-Tetrajod-9,9'-spirobifluoren als feinkristallines farbloses Pulver mit 8,1 g in nahezu quantitativer Ausbeute.

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , ppm): 6.98 (d, $J = 1,48$ Hz, 4 H, H-1,1',8,8'); 7.54 (dd, $J = 7.88, 1.48$ Hz, 4 H, H-3,3',6,6'); 7.72 (d, $J = 7.88$ Hz, 4 H, H-4,4',5,5').

Beispiel 4

2,2',7,7'-Tetrakis-(diphenylamino)-9,9'-spirobifluoren (4)

Zu einem Gemisch (5,01 g, 6,11 mmol), Diphenylamin (5,36 g, 31,7 mmol), aktiviertem Kupfer (1,52 g, 23,9 mmol), Kaliumcarbonat (6,60 g, 47,8 mmol) und 18-crown-6 (499 mg, 1,89 mmol) in einem 100 mL-Dreihalskolben mit Rückflußkühler und Stickstoffventil wurden 25 mL o-Xylol gegeben und das Reaktionsgemisch 82 h zum Rückfluß erhitzt, wobei sich der Ansatz braun färbte. Das festgewordene Reaktionsgemisch wurde solange in 15 mL Toluol erhitzt, bis es wieder flüssig war. Danach wurde abfiltriert und der feste anorganische Rückstand noch mit 15 mL Toluol gewaschen. Filtrat und Rückstand wurden getrennt voneinander aufgearbeitet.

Der getrocknete anorganische Rückstand wurde in 20 mL Wasser aufgekocht, wobei sich die anorganischen Salze auf-

DE 197 11 713 A 1

lösten. Nach Abkühlen auf RT wurde der Rückstand abgesaugt und nach dem Trocknen in 20 mL Toluol gelöst. Man erhitzte zum Rückfluß (15 min), ließ abkühlen, saugte ab und wusch den Rückstand (Kupfer) mit 15 mL Toluol. Das Filtrat wurde eingeengt und der getrocknete organische Rückstand in 15 mL Aceton 5 min gekocht. Nach Abkühlen im Eisbad wurde abgesaugt und mit wenig kaltem Aceton gewaschen. Das Rohprodukt wurde im Vakuum bei 50°C getrocknet. Die Rohausbeute der ersten Fraktion betrug 1,48 g.

Das Filtrat wurde bis zur Trockne eingeengt, und der feste Rückstand 30 min in 15 mL Aceton gekocht. Nach Abkühlen im Eisbad wurde abgesaugt und mit Aceton gewaschen. Das Rohprodukt wurde im Vakuum bei 50°C getrocknet. Die Rohausbeute der zweiten Fraktion betrug 2,07 g. Insgesamt betrug die Rohausbeute 3,55 g (3,60 mmol, 59%).

Zur weiteren Reinigung wurden die beiden Fraktionen vereinigt und in der Wärme in Chloroform gelöst. Man saugte 10 zweimal durch eine G4-Fritte, um fein verteiltes Kupfer abzutrennen. Das Filtrat wurde eingeengt, und der getrocknete Rückstand mit 3–4 Tropfen Hydrazinhydrat in 20 mL Diethylether 15 min gekocht. Nach Abkühlen im Eisbad wurde abgesaugt und gewaschen. Anschließend wurde zur Kristallisation der Feststoff in Chloroform aufgenommen und in der Siedehitze mit Diethylether gefällt. Nach Abkühlen im Eisbad wurde der ausgefallene, teilkristalline, hellgelbe Feststoff abgesaugt und mit Diethylether gewaschen. Das Reinprodukt wurde im Vakuum bei 80°C getrocknet.

15 Ausbeute: 2,81 g (2,85 mmol, 47%), leicht gelblich gefärbtes Pulver bzw. Nadelchen.

Beispiel 5

2,2',7,7'-Tetrakis-(N,N-di-p-methoxyphenylamin)-9,9'-spirobifluoren (5)

20 Zu einem Gemisch der Substanz aus Beispiel 3 (5,01 g, 6,11 mmol), 4,4'-Dimethoxy-diphenylamin (7,26 g, 31,7 mmol), aktiviertem Kupfer (1,52 g, 23,9 mmol), Kaliumcarbonat (6,60 g, 47,8 mmol) und 18-krone-6 (499 mg, 1,89 mmol) in einem 100 mL-Dreihalskolben mit Rückflußkühler und Stickstoffventil wurden 25 mL o-Xylol gegeben und das Reaktionsgemisch 70 h am Rückfluß gekocht, wobei der Ansatz eine rötliche Färbung annahm.

25 Man saugte den anorganischen Rückstand ab und wusch so lange mit o-Xylol nach, bis die Waschlösung farblos war. Anschließend wurde das Filtrat bis zur Trockne eingeengt. Im folgenden wurden die beiden Fraktionen getrennt voneinander aufgearbeitet.

Die Reaktionslösung wurde bis zur Trockne eingeengt, der feste Rückstand in 10 mL Methanol aufgenommen und gekocht. Hierbei entstand eine klebrige, zähflüssige Masse. Der Feststoff wurde abgesaugt, scharf getrocknet und in 40 mL 30 Methanol unter Zugabe von 2 Tropfen Hydrazinhydrat für ca. 3 h gekocht. Man saugte ab, wusch nach und löste in der Siedehitze in Aceton (nicht gelöste Substanz wurde abfiltriert). Danach gab man diese Lösung unter Rühren zu 250 mL kaltem Methanol. Der ausgefallene gelbe Feststoff wurde abgesaugt, gewaschen und im Vakuum bei 50°C getrocknet. Die Rohausbeute betrug 5,21 g (4,25 mmol, 70%).

290 mg ließen sich noch durch folgende Aufarbeitung isolieren. Zum getrockneten, anorganischen Rückstand gab 35 man 20 mL Wasser und kochte ca. 10 min, wobei sich die anorganischen Salze auflösten. Nach Abkühlen auf RT wurde abgesaugt und der feste Rückstand (Kupfer und Produkt) in 10 mL Aceton 20 min gerührt. Man saugte ab und engte die Mutterlauge ein. Danach wird der getrocknete Feststoff in 5 mL Methanol aufgenommen und unter Zugabe von 2 Tropfen Hydrazinhydrat ca. 20 min gekocht. Man saugte ab, wusch nach und trocknete im Vakuum bei 50°C. Zur weiteren Reinigung wurde das Rohprodukt ca. 2 h in einer Mischung aus 50 mL Methanol und 5 mL Aceton gekocht. Nach Abkühlen im Eisbad wurde abgesaugt mit Methanol gewaschen, getrocknet und 2 h in einer Mischung aus 50 mL Isopropanol und 5 mL Aceton gekocht. Nach Abkühlen im Eisbad saugte man ab, wusch mit Isopropanol nach und kochte den 40 getrockneten Feststoff 2 h in 60 mL Hexan. Im folgenden wurde die Lösung vom ungelösten Feststoff immer heiß abgesaugt. Danach kochte man 1,5 h in einer Mischung aus 75 mL Hexan und 6 mL Aceton. Nach Absaugen und Waschen mit Hexan wurde im Vakuum getrocknet. Anschließend kochte man in 75 mL Heptan 4 h unter Zugabe von 3 Tropfen Hydrazinhydrat. Danach wurde abgesaugt, gewaschen und im Vakuum bei 50°C getrocknet.

Anwendungsbeispiele

Beispiel 6

50 Zur Präparation einer erfindungsgemäßen photovoltaischen Zelle wurde eine nach der Sol-Gel-Methode hergestellte nanokristalline Dispersion von TiO₂ mittels Siebdruck auf einen leitfähigen, mit fluordotiertem Zinn(IV)-Oxid beschichteten Glasträger aufgetragen und im Luftstrom bei ca. 450°C 30 Minuten getempert. Die Dicke der TiO₂ Schicht betrug ca. 5 µm. Als Sensibilisator wurde eine Monolage Tris-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbonsäure)-ruthenium(II)-chlorid aus einer 55 $\times 10^{-3}$ M wässrigen Lösung bei pH 4 adsorbiert. Als Elektrolyt wurde eine 250 g/l Lösung von N,N'-Diphenyl-N,N'-bis(3-methylphenyl)-(1,1'-biphenyl)-4,4'-diamin (TPD) in einem 4 : 1 Volumenverhältnis Gemisch von Toluol und Acetonitril mit 100 g/l Tetrabutylammoniumtetrafluoroborat als Leitsalz verwendet. Die Gegenelektrode bestand aus einem F-dotierten SnO₂ beschichteten Glassubstrat, das mit ca. 3 A Platin beschichtet wurde.

55 Die so präparierte Zelle wurde kurzgeschlossen und mit monochromatischem Licht, erzeugt durch eine Hochdrucklampe mit Monochromator, bestrahlt. Die Anzahl der einstrahlenden Photonen wurde durch einen Photodetektor, der einen abgezweigten Teil des Strahls misst, ermittelt und mit dem erzeugten Strom bei der Bestrahlungswellenlänge verglichen. Durch Teilen der Anzahl der erzeugten Elektronen durch die Anzahl der einstrahlenden Photonen wurde die sogenannte Integrated Photon to Current Efficiency (IPCE) als Funktion der Wellenlänge ermittelt. Es wurde eine IPCE bis 60 0,7% bei 440 nm gemessen.

65

Beispiel 7

Eine Zelle wurde wie in Beispiel 6 beschrieben präpariert. Als Sensibilisator wurde RuL₃⁴⁻ verwendet. Der Elektrolyt

DE 197 11 713 A 1

bestand aus einer 50 g/l Lösung der Substanz aus Beispiel 4 als Redoxsystem in Chloroform und ca. 25 g/l Diethylimidiazoliumtrifluorsulfonat (ImTf) als Leitsalz. Die IPCE der Zelle betrug ca. 3% bei 440 nm. Bei Bestrahlung mit dem vollen Sonnenspektrum und 1000 W/m² betrug der Kurzschlußstrom ca. 165 µA/cm².

Beispiel 8

5

Eine Zelle wurde wie in Beispiel 6 beschrieben präpariert. Als Sensibilisator wurde Bis-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbon-säure)-bis-thiocyanato-ruthenium(II)chlorid(VIII), das aus einer 5×10^{-4} molaren ethanolischen Lösung absorbiert wurde, verwendet. Der Elektrolyt bestand aus einer ca. 25 g/l Lösung der Substanz aus Beispiel 5 als Redoxsystem in Chloroform und ca. 25 g/l Ethylmethyimidazoliumtrifluorsulfonat (ImTf) und ca. 10 g/l Li(CF₃SO₂)₂N als Leitsalzen. Die IPCE der Zelle (s. Abb. 2) betrug ca. 35% bei 440 nm. Bei Bestrahlung mit dem vollen Sonnenspektrum und 1000 W/m² betrug der Kurzschlußstrom ca. 5,6 mA/cm². Der Gesamtwirkungsgrad für Energieumwandlung betrug ca. 2,5%.

10

Beispiel 9

15

Eine Zelle wurde wie in Beispiel 6 beschrieben präpariert. Als Sensibilisator wurde Bis-(2,2'-bipyridyl-4,4'-dicarbon-säure)-bis-thiocyanato-ruthenium(II)chlorid (VIII), das aus einer 5×10^{-4} molaren ethanolischen Lösung absorbiert wurde, verwendet. Der Elektrolyt bestand aus einer ca. 15 g/l Lösung von der Substanz aus Beispiel 5 als Redoxsystem in Glutaronitril und ca. 25 g/l Ethylmethyimidazoliumtrifluorsulfonat (ImTf) als Leitsalz. Die IPCE der Zelle beträgt ca. 38% bei 440 nm. Bei Bestrahlung mit dem vollen Sonnenspektrum und 1000 W/m² betrug der Kurzschlußstrom ca. 5,5 mA/cm². Der Gesamtwirkungsgrad für die Energieumwandlung betrug ca. 2,5%.

20

Patentansprüche

25

1. Photovoltaische Zelle, gekennzeichnet durch einen Elektrolyten, der eine Lochleiterverbindung als Redoxsystem enthält.
2. Zelle gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Lochleiterverbindung eine reversibel oxidierbare organische Verbindung mit einem ersten Oxidationspotential zwischen dem Grundzustand und 700 mV oberhalb des Grundzustands ist.
3. Zelle gemäß Anspruch 1 und/oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Lochleiterverbindung eine Spiro- oder Heterospiroverbindung der Formel (I) ist,

30



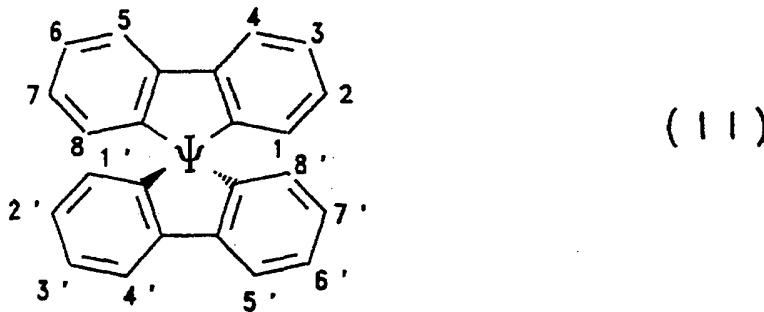
35

wobei
 Ψ , C, Si, Ge oder Sn, und
 K^1 und K^2 unabhängig voneinander konjugierte Systeme bedeuten.

40

4. Zelle gemäß Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Spiro- oder Heterospiroverbindung ein Spirofluoren-derivat der Formel (II) ist,

45



50

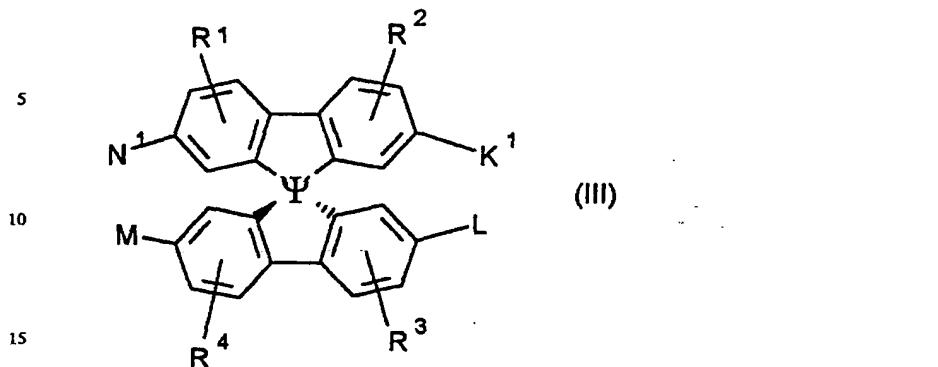
wobei Ψ , C, Si, Ge oder Sn ist und wobei die Benzogruppen unabhängig voneinander substituiert und/oder anelliert sein können.

55

5. Zelle gemäß Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das 9,9'-Spirofluorenderivat eine Verbindung der Formel (III) ist,

60

65



wobei die Symbole und Indizes folgende Bedeutungen haben:

Ψ ist C, Si, Ge oder Sn,

$K^1, L, M, N^1, R^1, R^2, R^3, R^4$ sind gleich oder verschieden und bedeuten

- a) Wasserstoff, NO_2 , CN , $-\text{F}$ oder $-\text{Cl}$,
- b) ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen, wobei
 - b1) eine oder mehrere nicht benachbarte CH_2 -Gruppen durch $-\text{O}-$, $-\text{S}-$, $-\text{CO-O-}$, $-\text{O-CO-}$, $-\text{O-CO-O-}$, NR^5 oder $-\text{Si}(\text{CH}_3)_2-$ ersetzt sein können und/oder
 - b2) eine oder mehrere CH_2 -Gruppen durch $-\text{CH=CH-}$, $-\text{C}\equiv\text{C-}$, 1,4-Phenylen, 1,4-Cyclohexylen oder 1,3-Cyclopentylen ersetzt sein können und/oder
 - b3) ein oder mehrere H-Atome durch F und/oder Cl ersetzt sein können und/oder
- c) eine der folgenden Gruppen:

30

35

40

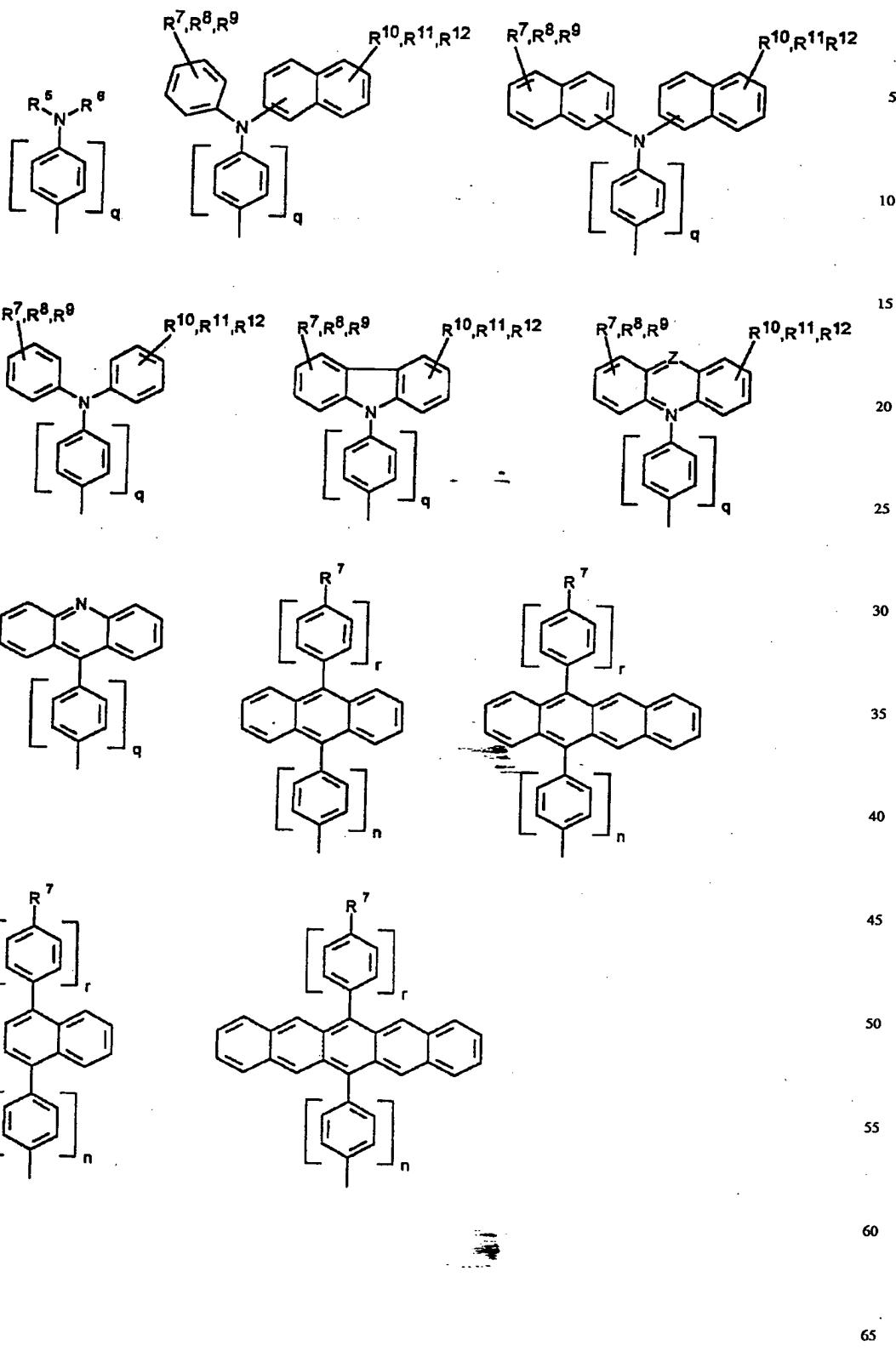
45

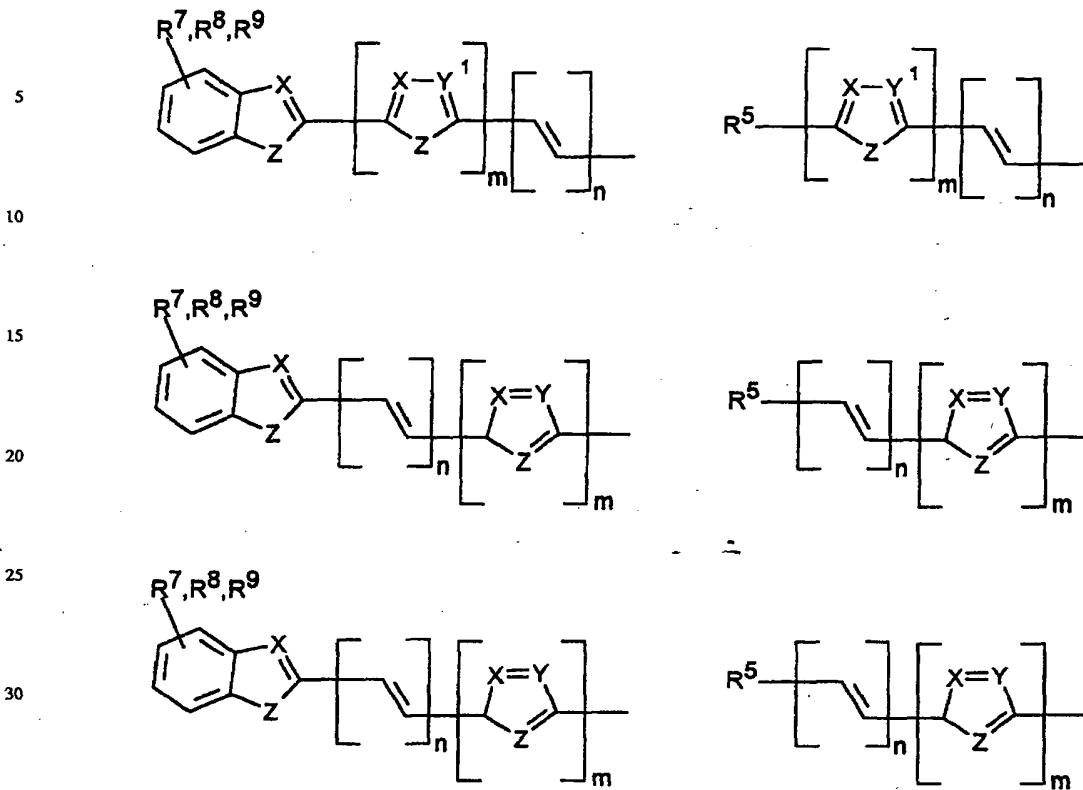
50

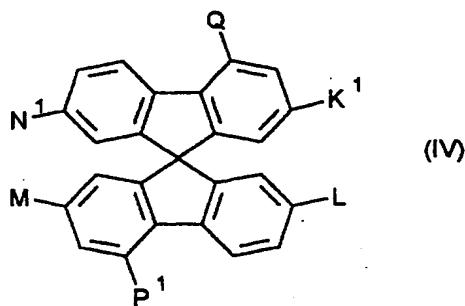
55

60

65







wobei die Symbole folgende Bedeutungen haben:

IV.a) $K^1 = L = M = N^1 =$

5

10

15

20

25

30

35

40

45

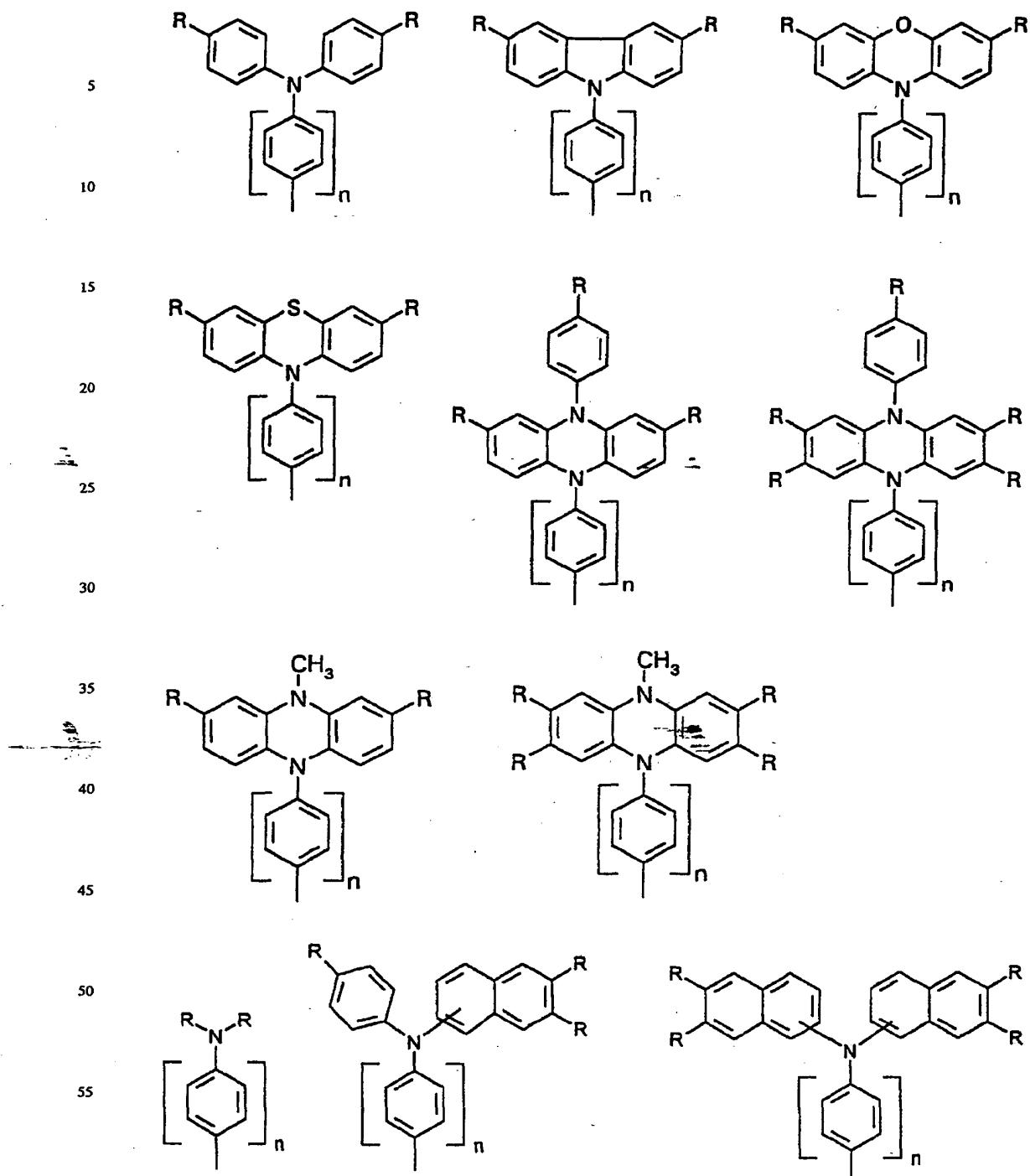
50

55

60

65

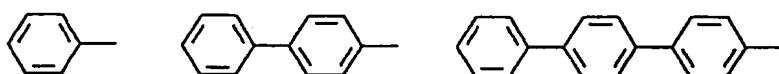
DE 197 11 713 A 1



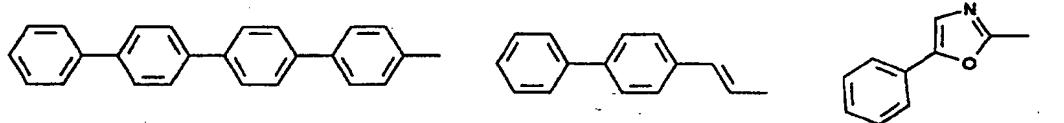
60 R gleich oder verschieden H, Alkyl, -O-Alkyl, -S-Alkyl, mit jeweils 1 bis 20 C-Atomen, Phenyl, Biphenyl, 1-Naphthyl, 2-Naphthyl, 2-Thienyl, 2-Furanyl, -O-Phenyl, -O-Biphenyl, -O-1-Naphthyl, -O-2-Naphthyl, -O-2-Thienyl, -O-2-Furanyl, wobei -O-Alkyl/Aryl, -S-Alkyl/Aryl, CN, NR₂ nicht an Stickstoff gebunden sein darf;

65 n = 0, 1, 2, 3, 4;

und Q, P¹ sind gleich oder verschieden und aus der Gruppe

H, COOR, CH₂OR,

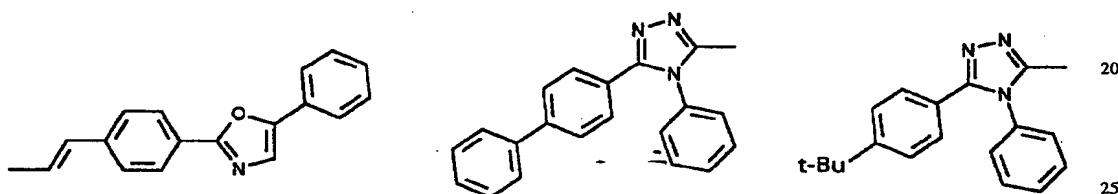
5



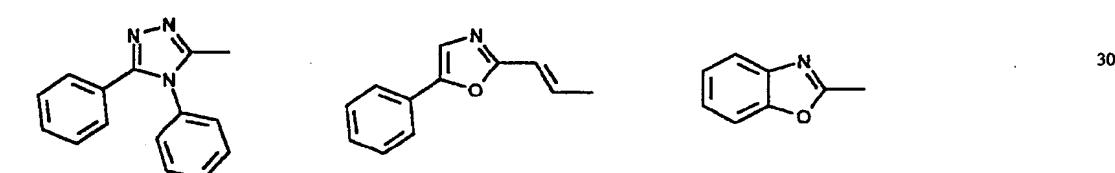
10



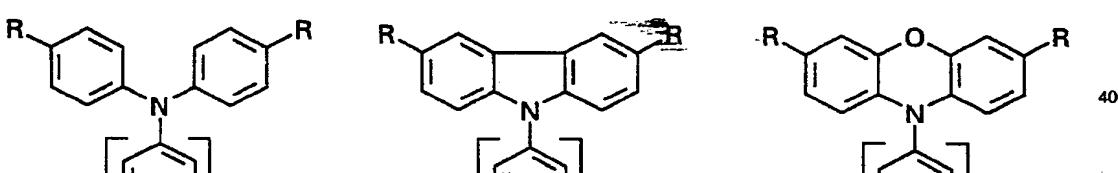
15



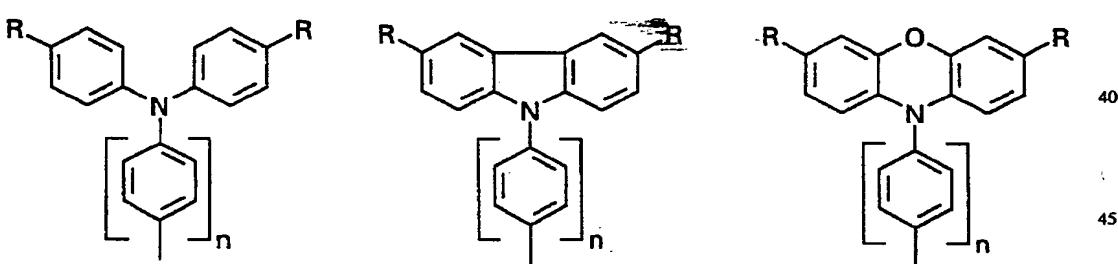
20



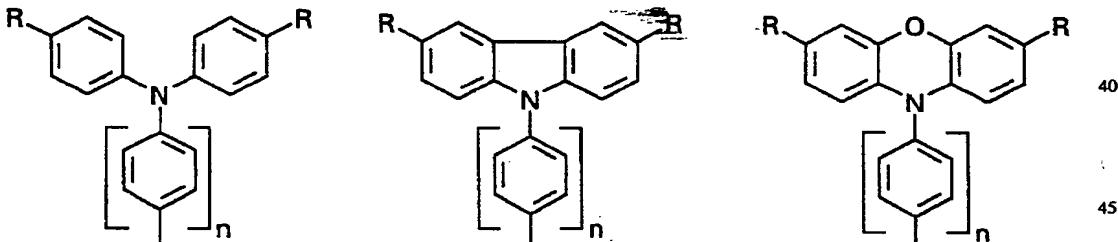
25



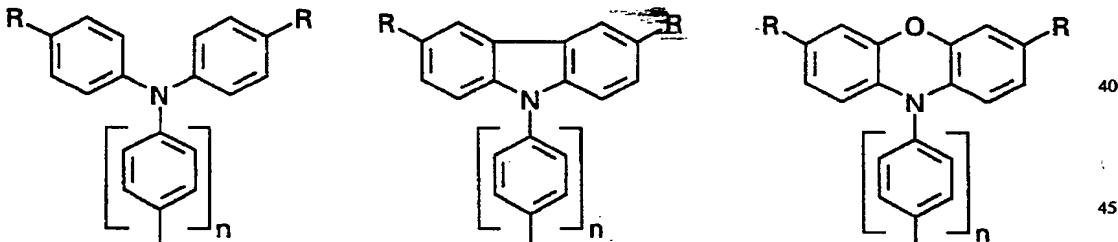
30



35



40



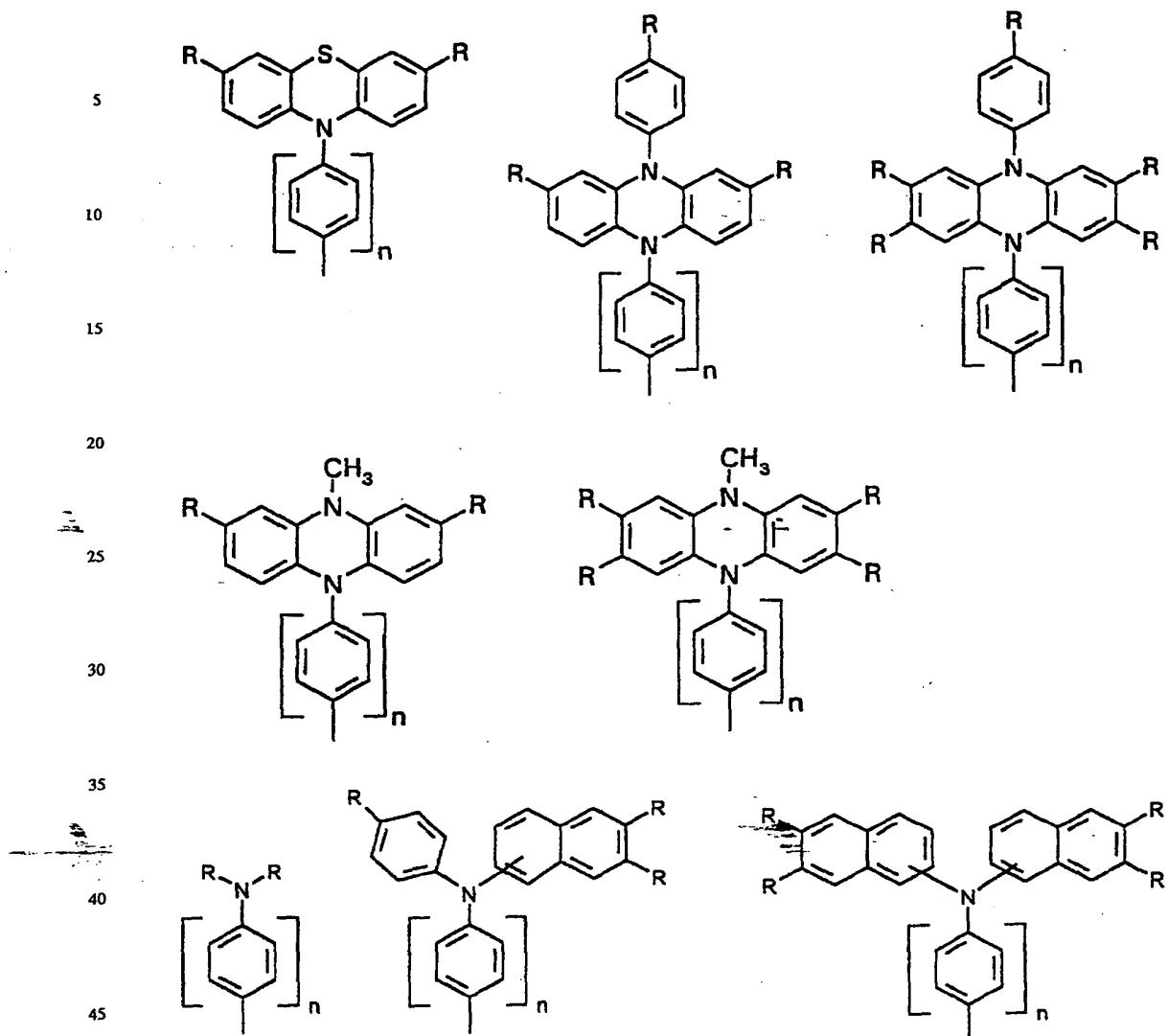
45

50

55

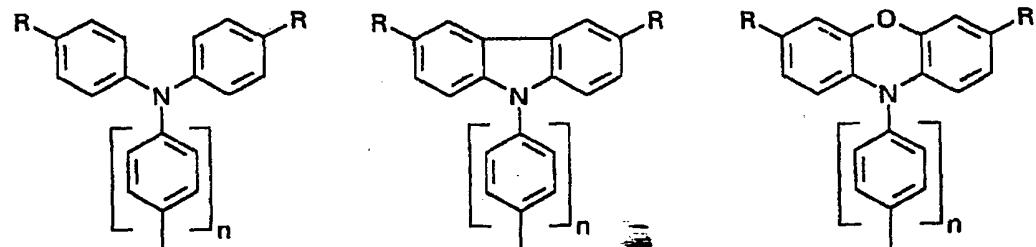
60

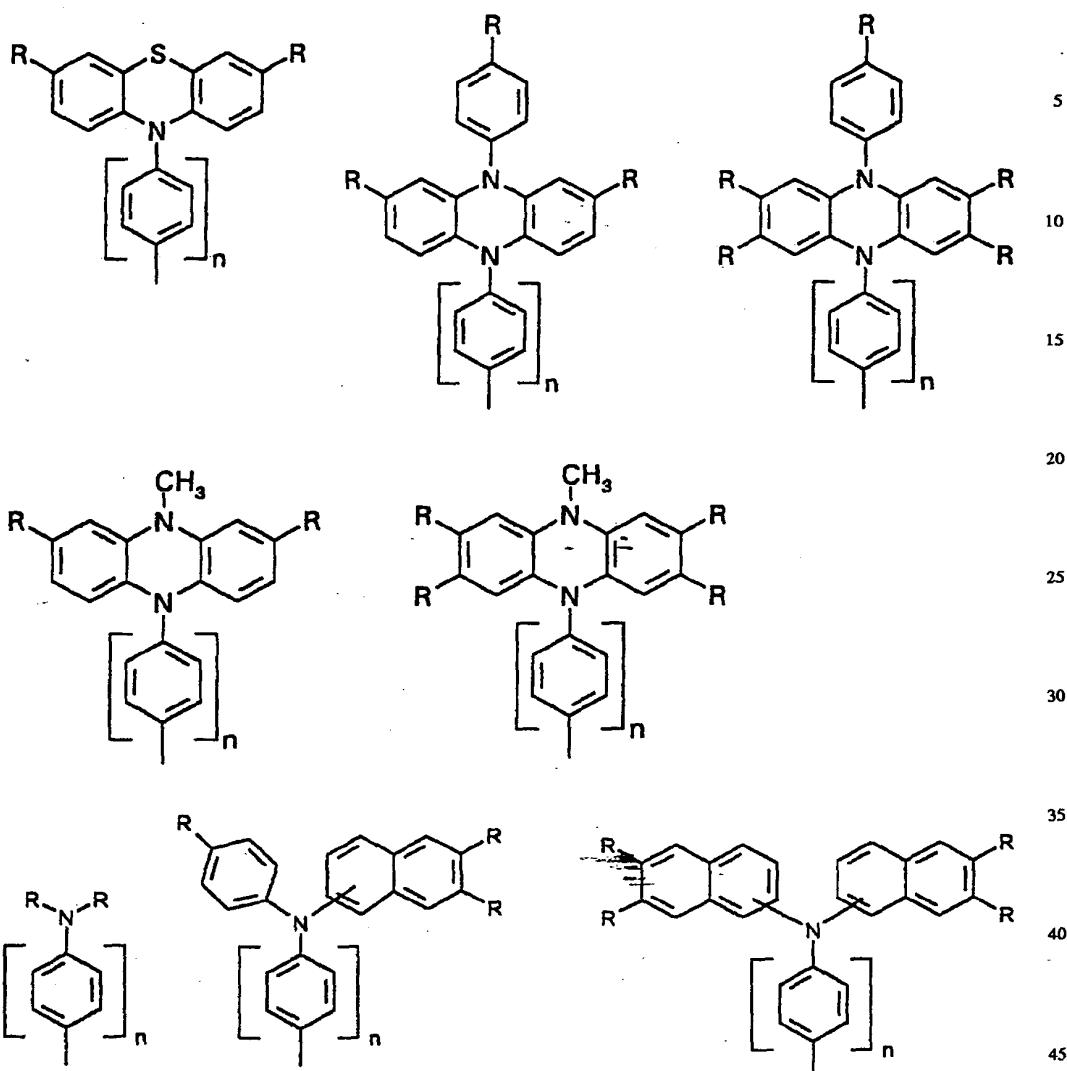
65



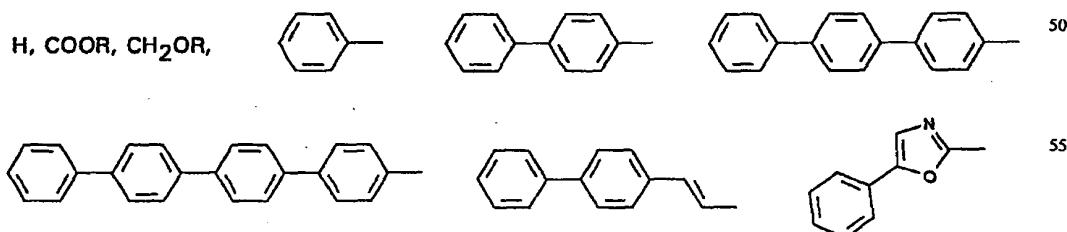
wobei die Symbole und Indizes die oben angegebenen Bedeutungen haben

50 IV.b) $K^1 = N^1$ und ist aus der Gruppe

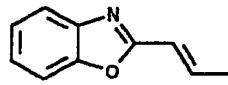
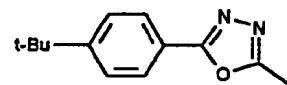
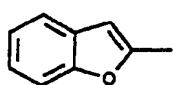




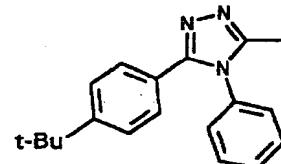
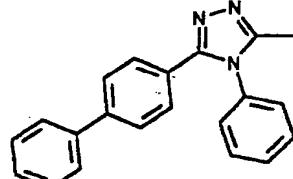
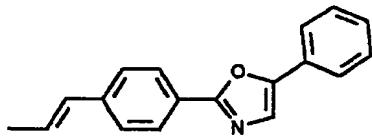
und L = M und ist aus der Gruppe



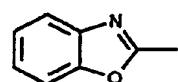
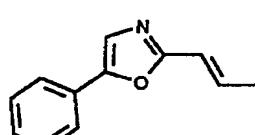
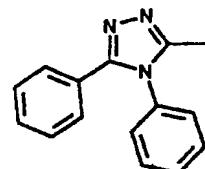
5



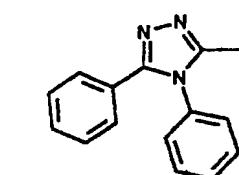
10



15



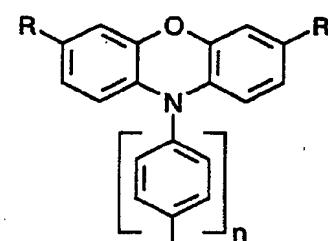
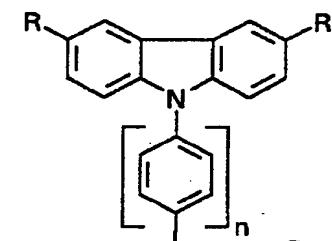
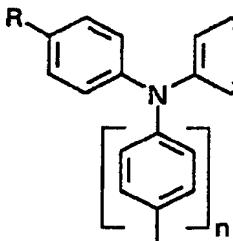
20



25

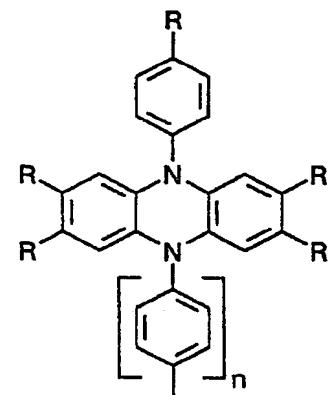
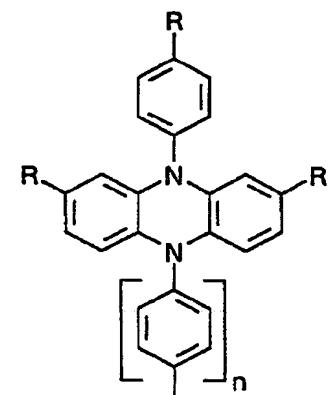
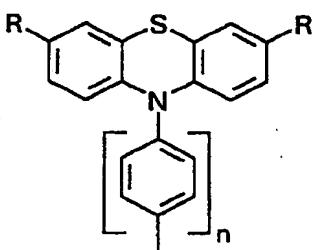
und Q, P¹ sind gleich oder verschieden aus der Gruppe

30



35

40



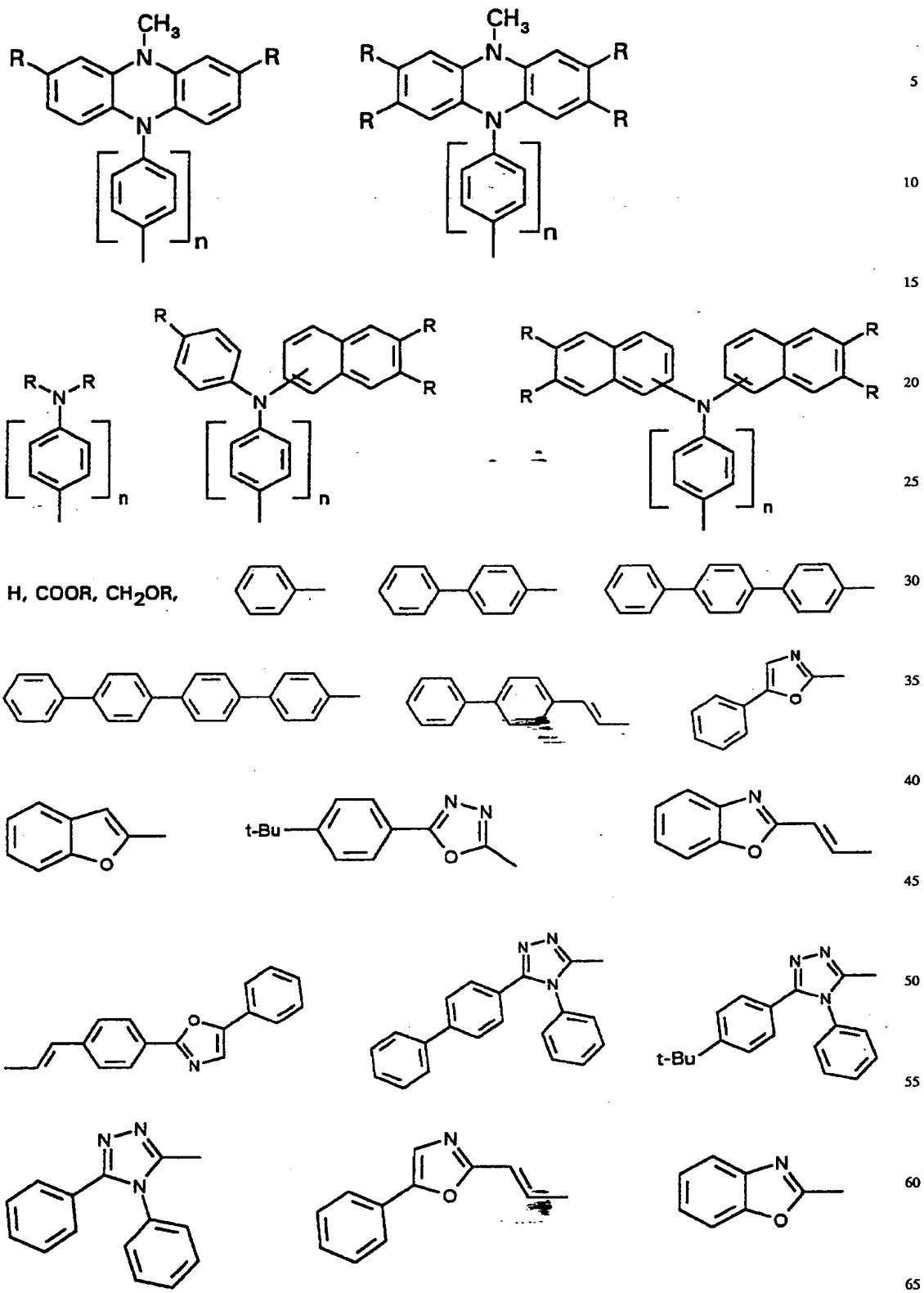
45

50

55

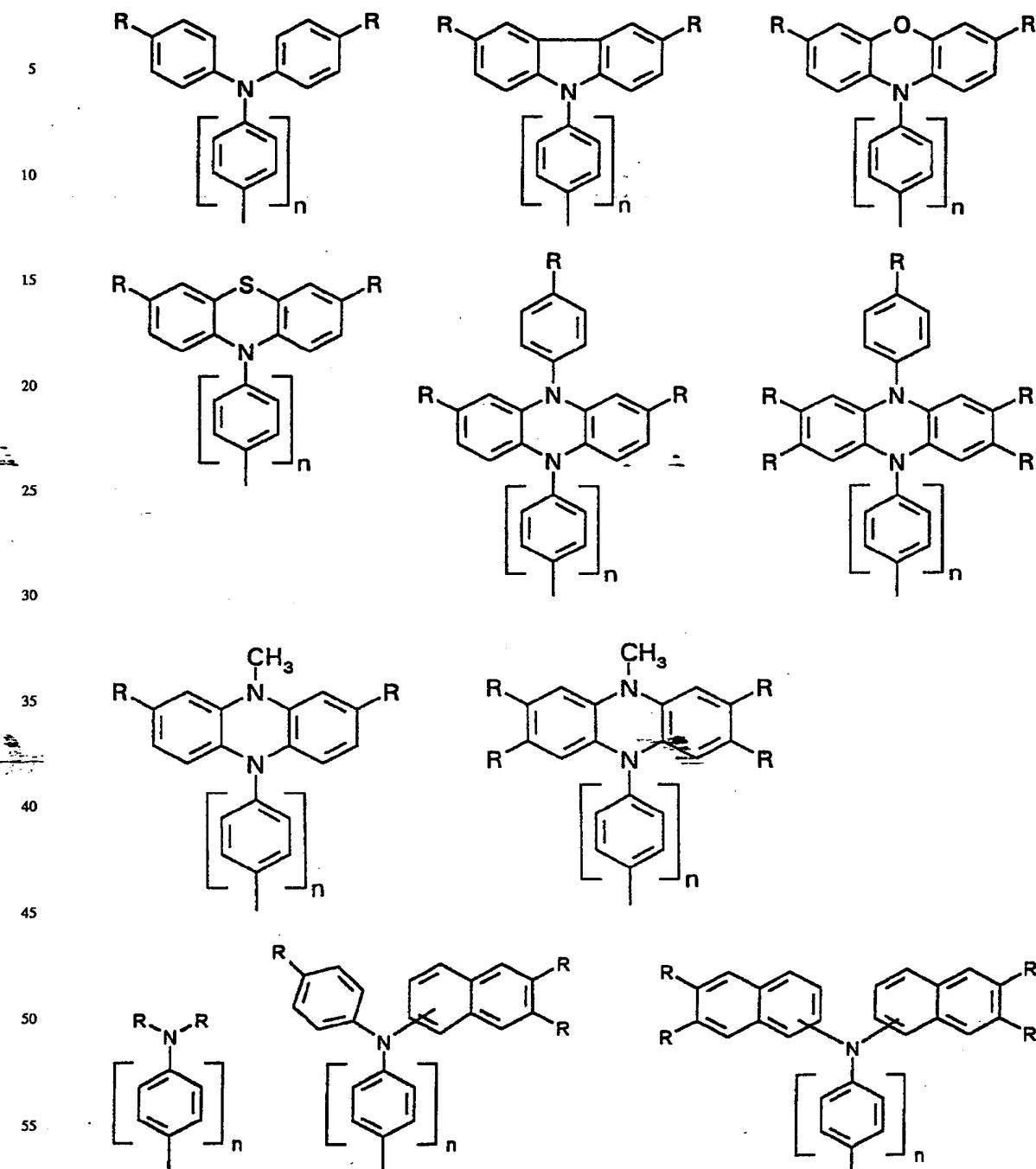
60

65



wobei die Symbole und Indizes die oben angegebenen Bedeutungen haben,

IVc) $K^1 = M$ und ist aus der Gruppe

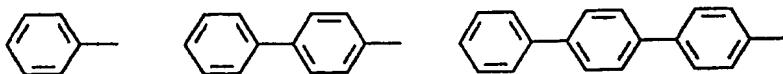


und $M = N^1$ ist und aus der Gruppe

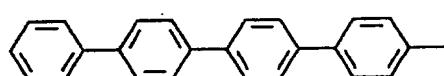
60

65

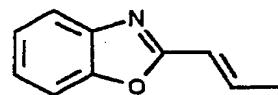
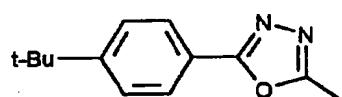
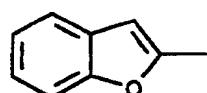
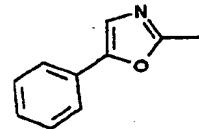
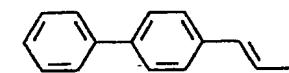
H, COOR, CH₂OR,



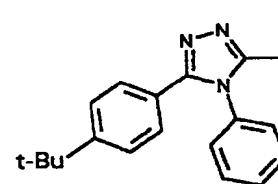
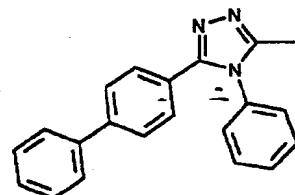
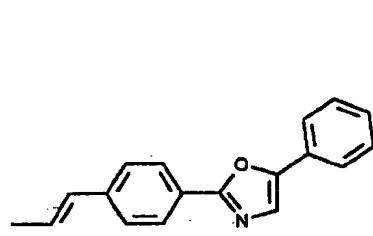
5



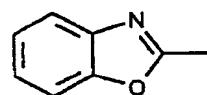
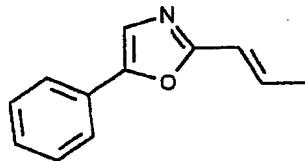
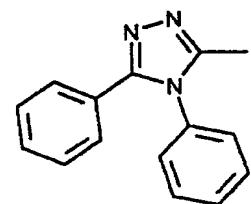
10



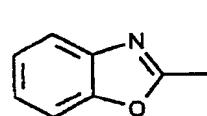
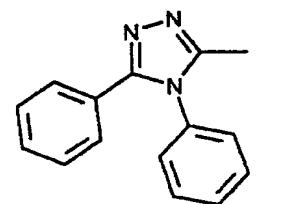
15



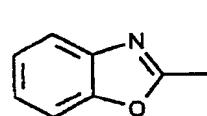
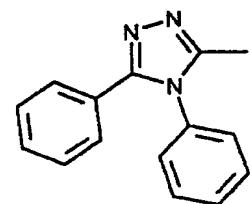
20



25



30



35

und Q, P¹ sind gleich oder verschieden aus der Gruppe

40

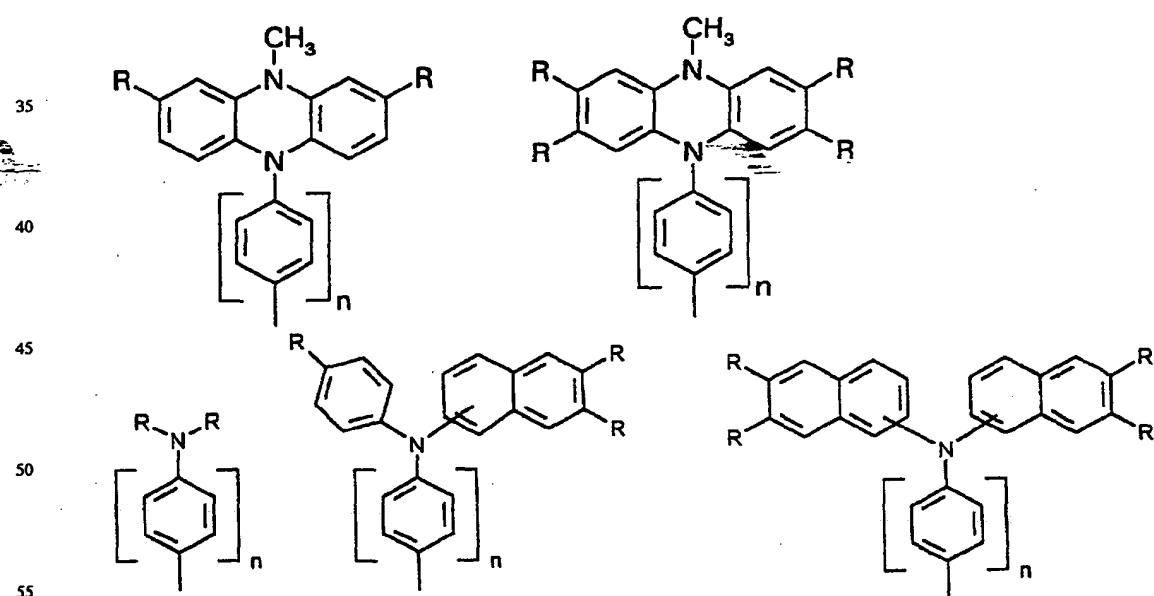
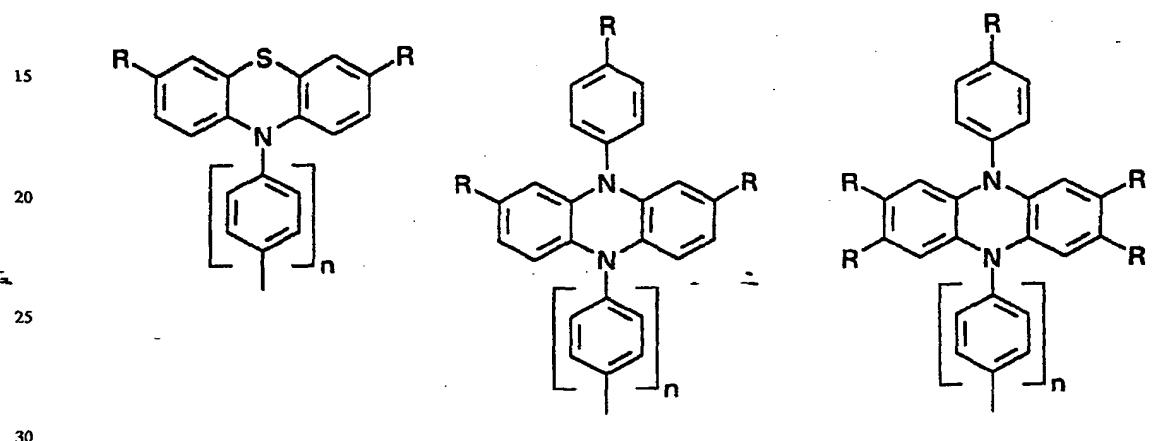
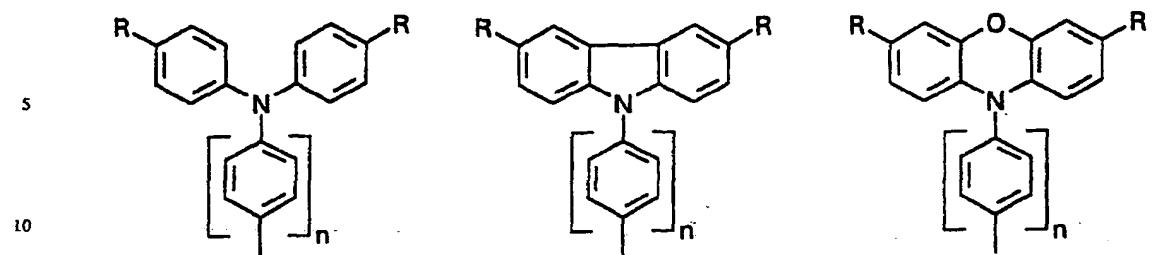
45

50

55

60

65

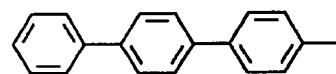
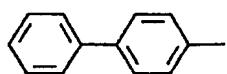
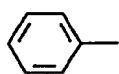


60

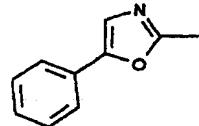
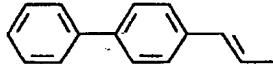
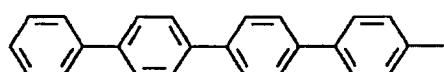
65

DE 197 11 713 A 1

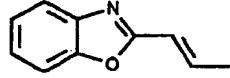
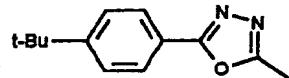
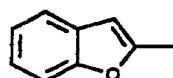
H, COOR, CH₂OR,



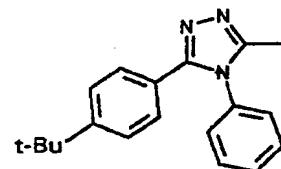
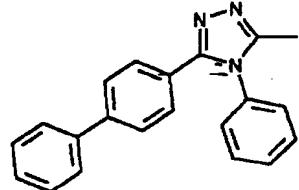
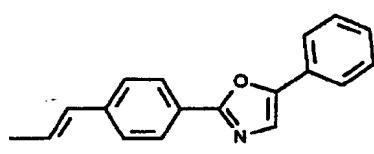
5



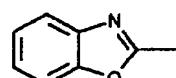
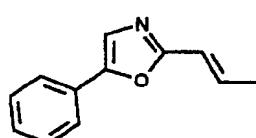
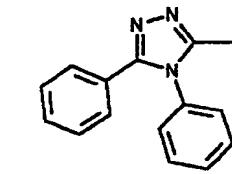
10



15



20



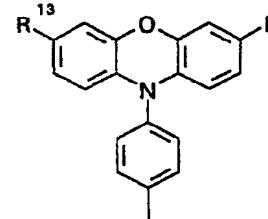
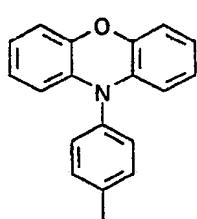
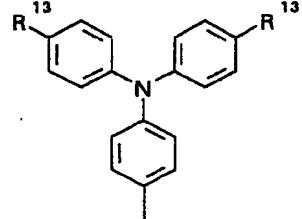
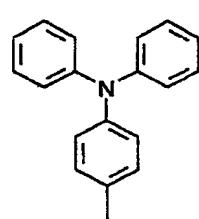
30

35

wobei die Symbole und Indizes die oben angegebenen Bedeutungen haben.

7. Zelle gemäß Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Symbole in der Formel (IV) folgende Bedeutungen haben:

IVaa) K¹ = L = M = N¹ und ist aus der Gruppe:



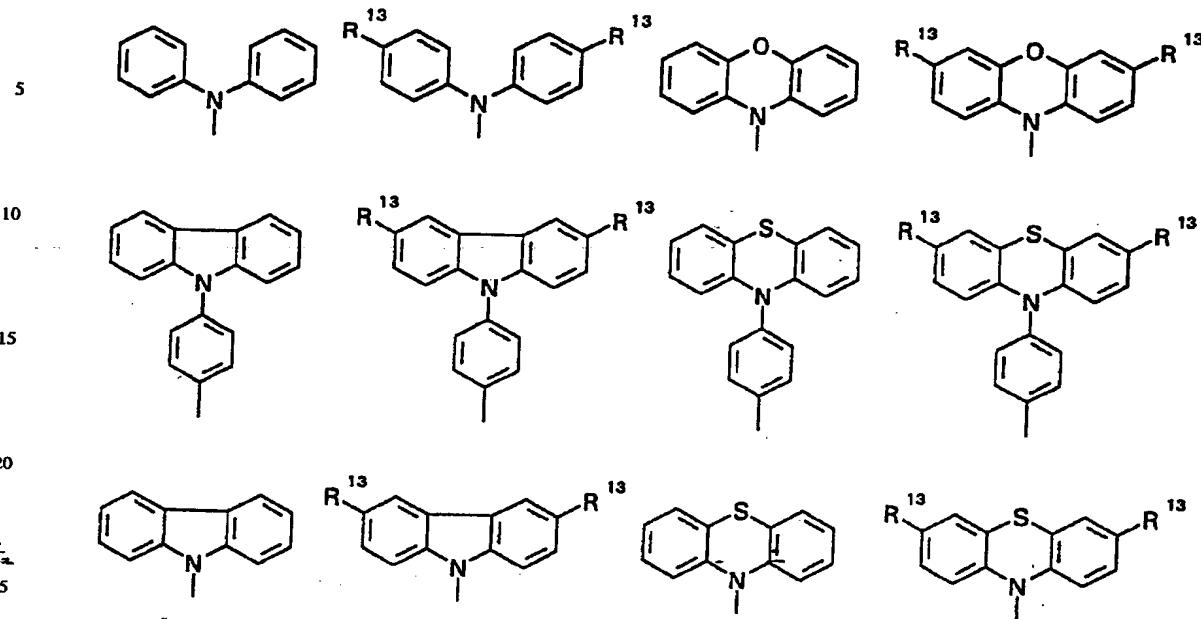
45

50

55

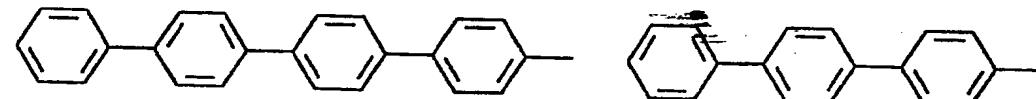
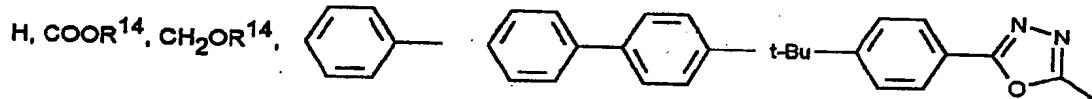
60

65



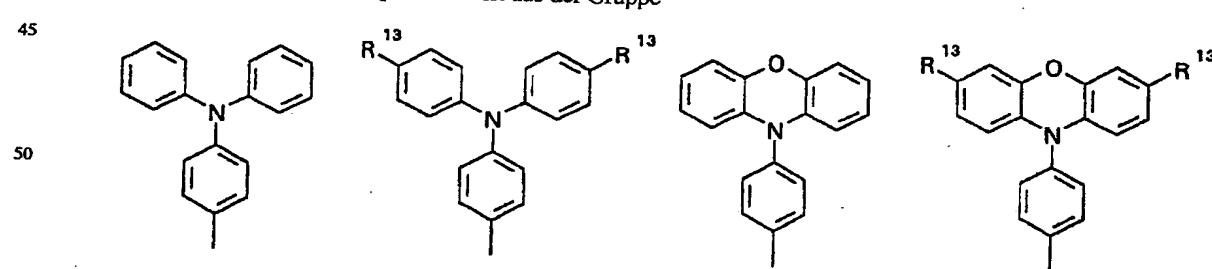
wobei R^{13} -O-CH₃, -O-C₂H₅, -S-CH₃, -S-C₂H₅, vorzugsweise -O-CH₃, -S-CH₃, besonders bevorzugt -O-CH₃, bedeutet;

30 und $Q = P^1$ und ist aus der Gruppe



wobei R^{14} eine geradkettige oder verzweigte Alkylgruppe mit 1 bis 12, vorzugsweise 1 bis 4 C-Atomen ist;

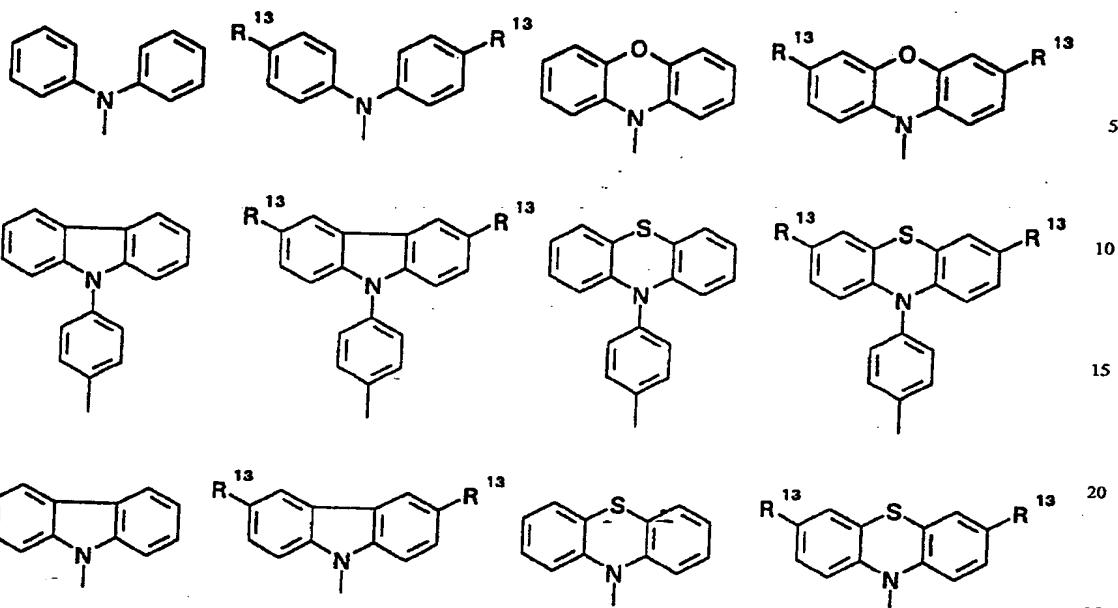
IV.ba) $K^1 = L = M = N^1 = Q = P^1$ und ist aus der Gruppe



60

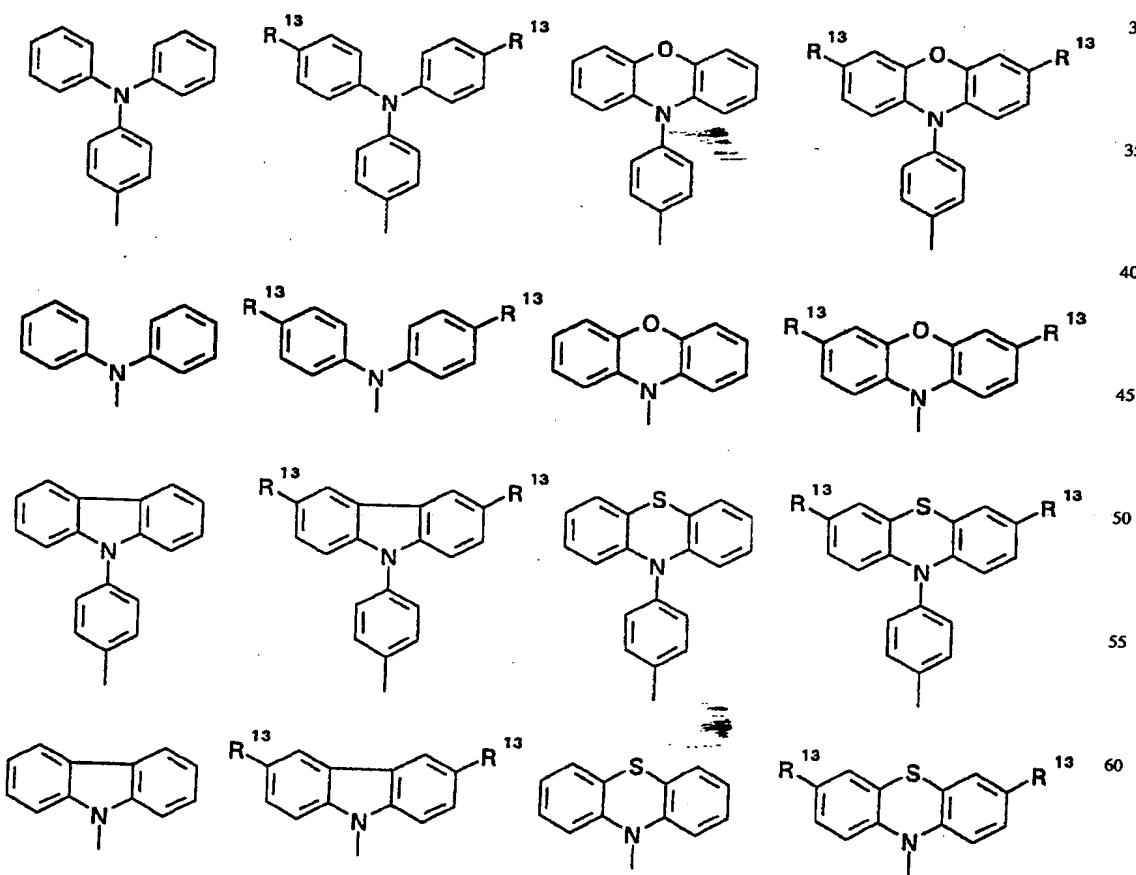
65

DE 197 11 713 A 1



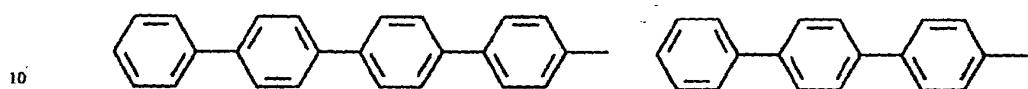
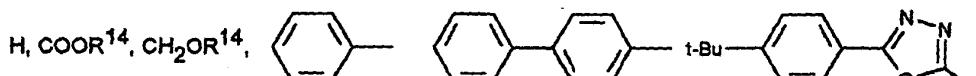
wobei R^{13} die oben angegebenen Bedeutungen hat;

IV.ca) $K^1 = L = M = N^1$ und ist aus der Gruppe



und $Q = H$ und P^1 ist aus der Gruppe

DE 197 11 713 A 1



wobei $\text{R}^{13}, \text{R}^{14}$ die oben angegebenen Bedeutungen haben.

8. Zelle gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das anodische Grenzpotential der Elektrolytflüssigkeit gleich oder über 2,5 V liegt.

15 9. Zelle gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Elektrolytflüssigkeit eine Verbindung aus der Gruppe Acetonitril, Glutarodinitril, Ethylenkarbonat, Propylenkarbonat, Chlorbenzol und 3-Methyl-2-oxazolidinon enthält.

10. Zelle gemäß einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektrolyt ein Leitsalz enthält.

11. Zelle gemäß einem oder mehreren der vorgehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine lichtabsorbierende Schicht, die ein Halbleitermaterial mit einer Bandlücke von mindestens 3 eV enthält, aufweist.

20 12. Photovoltaische Zelle gemäß Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Halbleitermaterial ein Metalloxid ist.

25 13. Photovoltaische Zelle nach Anspruch 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Halbleiteroberfläche einen Rauhigkeitsfaktor von > 20 aufweist.

14. Photovoltaische Zelle nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine lichtabsorbierende Schicht mit einem Farbstoff als Sensibilisator enthält.

25 15. Verfahren zur Herstellung einer photovoltaischen Zelle nach einem oder mehreren der Ansprüche 11 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß man auf einem leitfähigen festen Träger

- a) ein Halbleiterkolloid aufbringt,
- b) darauf gegebenenfalls einen Farbstoff aufbringt,
- c) darauf einen Elektrolyten, enthaltend eine Lochleiterverbindung, aufbringt, und
- d) darauf die Gegenelektrode und eine isolierende Schicht aufbringt.

16. Verwendung einer Lochleiterverbindung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7 als Redoxsystem in einer Elektrolytflüssigkeit.

35 17. Verwendung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß die Elektrolytflüssigkeit in einer photovoltaischen Zelle verwendet wird.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

40

45

50

55

60

65

Fig. 1

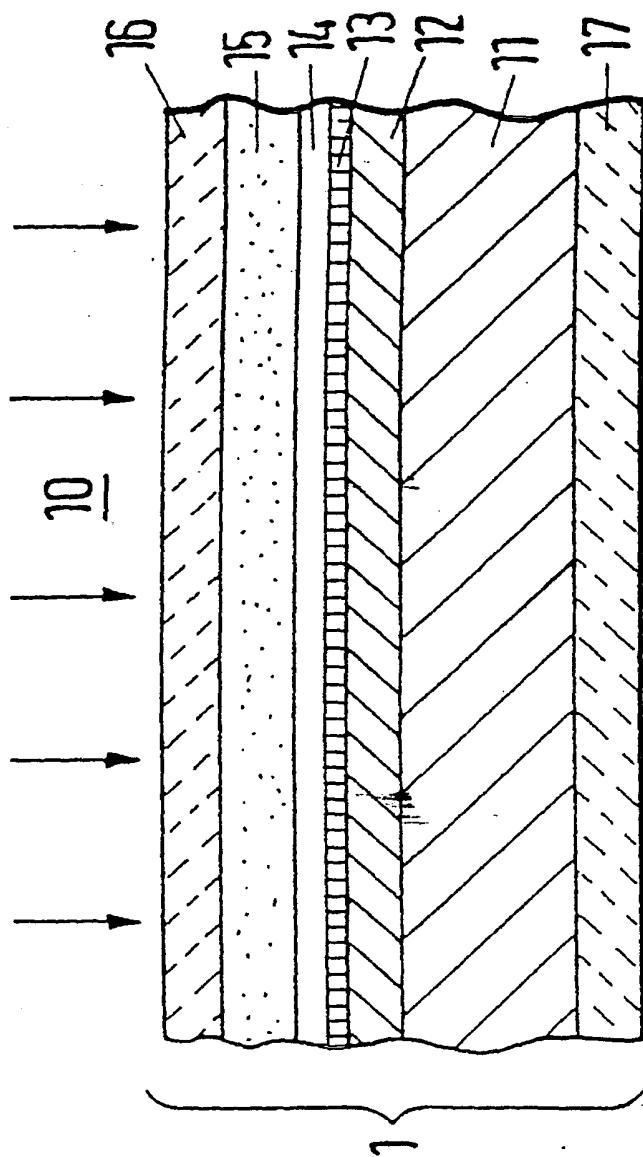


Abb. 2. IPCE Kurve für die in Beispiel 8 beschriebene Zelle.

